

Verstellbare Reibahlen Typ D

Verwendung:

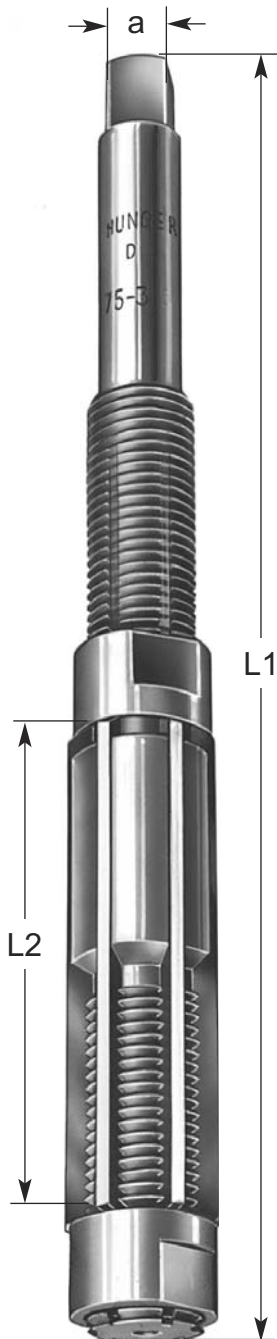
Die Standard-Reibahle für Reparatur- und Montagearbeiten.

Ausführung:

Rechtsschneidende Handreibahle mit verstellbaren Messern und Vierkant.

Messerschneiden mit dem einzigartigen Hunger Spezialschliff (progressiv zunehmender Freiwinkel) bewirken optimalen Schnitt.

Ab Größe D 12 besitzt die Verstellmutter eine Einstellskala, wobei 1 Teilstrich einer Änderung des Schneidendurchmessers um 0,01 mm entspricht.



Größe	Verstellbereich		Länge gesamt L1 mm	Länge Schneiden L2 mm	Vier- kant a mm	Anzahl Messer	Gewicht kg
	mm	Zoll					
D 6,4	6,4 - 7,2	1/4 - 9/32	111	32	3	4	0,015
D 7,2	7,2 - 8	9/32 - 5/16	111	32	3,5	4	0,015
D 8	8 - 9	5/16 - 23/64	111	32	4,3	5	0,025
D 9	9 - 10	23/64 - 25/64	115	32	4,3	5	0,035
D 10	10 - 11	25/64 - 7/16	120	35	4,9	5	0,040
D 11	11 - 12	7/16 - 15/32	125	35	6,2	5	0,045
D 12	12 - 13,5	15/32 - 17/32	130	42	6,2	5	0,075
D 13,5	13,5 - 15,5	17/32 - 39/64	145	50	7	5	0,100
D 15,5	15,5 - 18	39/64 - 45/64	165	60	8	5	0,155
D 18	18 - 21	45/64 - 53/64	180	65	9	5	0,225
D 21	21 - 24	53/64 - 15/16	190	70	10	5	0,320
D 24	24 - 27,5	15/16 - 1 5/64	205	75	11	5	0,430
D 27,5	27,5 - 31,5	1 5/64 - 1 15/64	225	80	12	6	0,600
D 31,5	31,5 - 37	1 15/64 - 1 29/64	240	90	14,5	6	0,870
D 37	37 - 45	1 29/64 - 1 49/64	285	100	16	6	1,410
D 45	45 - 55	1 49/64 - 2 5/32	320	109	20	6	2,320
D 55	55 - 65	2 5/32 - 2 9/16	350	120	24	8	3,830
D 65	65 - 80	2 9/16 - 3 5/32	460	145	29	10	6,800
D 80	80 - 95	3 5/32 - 3 47/64	490	150	32	10	10,250
D 95	95 - 110	3 47/64 - 4 21/64	490	150	36	10	13,700

Verpackung der Reibahlen:

Größe D 6,4 bis D 45 einzeln in einem Klarsichtrohr.

Größe D 55 in einem Netzschlauch.

Größe D 65 bis D 95 einzeln in einem Holzkasten.

Reibahlensätze Typ D im Holzkasten

Größe	Verstellbereich		Anzahl Reibahlen	Gewicht kg
	mm	Zoll		
DAN	8 - 31,5	21/64 - 1 15/64	11	3,100
DEN	8 - 45	21/64 - 1 49/64	13	5,700

Verstellbare Reibahlen Typ D

Bestellinformation:

Die Reibahlenmesser bestehen aus Spezialstahl, der sich durch besonders gute Schneidhaltigkeit auszeichnet.

Die Produktion von Reibahlen mit hartverchromten Messern sowie von hartverchromten Ersatzmessern wurde eingestellt.

Restbestände sind noch vorhanden und lieferbar solange der Vorrat reicht.

Größe	Verstellbereich mm	Reibahlen		Ersatzmesser*		Ersatzmutter Artikel-Nr.
		Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hartchrom Artikel-Nr.	
D 6,4	6,4 - 7,2	100 06 000	101 06 000	100 06 400	101 06 400	140 02 510
D 7,2	7,2 - 8	100 07 000	101 07 000	100 06 400	101 07 400	140 04 510
D 8	8 - 9	100 08 000	101 08 000	100 08 400	101 08 400	100 08 510
D 9	9 - 10	100 09 000	101 09 000	100 09 400	101 09 400	100 09 510
D 10	10 - 11	100 10 000	101 10 000	100 10 400	101 10 400	100 10 510
D 11	11 - 12	100 11 000	101 11 000	100 11 400	101 11 400	100 11 510
D 12	12 - 13,5	100 12 000	101 12 000	100 12 400	101 12 400	100 12 520
D 13,5	13,5 - 15,5	100 13 000	101 13 000	100 13 400	101 13 400	100 13 520
D 15,5	15,5 - 18	100 15 000	101 15 000	100 15 400	101 15 400	100 15 520
D 18	18 - 21	100 18 000	101 18 000	100 18 400	101 18 400	100 18 520
D 21	21 - 24	100 21 000	101 21 000	100 21 400	101 21 400	100 21 520
D 24	24 - 27,5	100 24 000	101 24 000	100 24 400	101 24 400	100 24 520
D 27,5	27,5 - 31,5	100 27 000	101 27 000	100 27 400	101 27 400	100 27 520
D 31,5	31,5 - 37	100 31 000	101 31 000	100 31 400	101 31 400	100 31 520
D 37	37 - 45	100 37 000	101 37 000	100 37 400	101 37 400	100 37 520
D 45	45 - 55	100 45 000	101 45 000	100 45 400	101 45 400	100 45 520
D 55	55 - 65	100 55 000	101 55 000	100 55 400	101 55 400	100 55 520
D 65	65 - 80	100 65 000	101 65 000	100 65 400	101 65 400	100 65 520
D 80	80 - 95	100 80 000	101 80 000	100 80 400	101 80 400	100 80 520
D 95	95 - 110	100 95 000	101 95 000	100 95 400	101 95 400	100 95 520

* Ersatzmesser sind einbaufertig geschliffen und werden nur satzweise in der für die jeweilige Reibahlengröße erforderlichen Anzahl geliefert.

Reibahlensätze Typ D im Holzkasten

Größe	Verstellbereich mm	Spezialstahl Artikel-Nr.	Hard Chromium Part No.
DAN	8 - 31,5	100 00 100	101 00 100
DEN	8 - 45	100 00 200	101 00 200



Ludwig Hunger

Werkzeug- und Maschinenfabrik GmbH

Gräfelinger Str. 146
81375 München

Tel: +49 (0)89 7091-0
Fax: +49 (0)89 7091-26

info@ludwig-hunger.de
www.ludwig-hunger.de