

# RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



## RECA vágó- és csiszolótárcsák

Válassza ki az Önnek leginkább megfelelőt!

 Termékeinket eSHOP-unkbán online is megrendelheti!

[www.reca.hu](http://www.reca.hu)

# RECA vágótárcsák



## Tartalom

Termékek – áttekintés	3
Áttekintés a RECA tárcsák felhasználási területéről	
Áttekintés a RECA tárcsák teljesítményéről	4
A RECA vágótárcsák teljesítményének áttekintése	5
Hasznos ötletek	6
a vágó- és csiszolótárcsák használatával kapcsolatban	
RECAMIC csiszolótárcsa	7
A kompromisszumok nélküli csúcsteljesítmény	
RECA <i>ultra</i> vágó- és csiszolótárcsa	8 – 9
Egyesíti a rendkívüli élettartamot a legnagyobb sebességgel	
RECA <i>F1</i> vágótárcsa	10 – 11
Új generáció érezhetően magasabb teljesítménnyel!	
RECA <i>Rallye</i> vágótárcsa és R/Q vágó-csiszolótárcsa	12 – 13
A gazdaságos alternatíva	
RECA <i>Truck</i> vágó- és csiszolótárcsa	14 – 15
Nagy igénybevételre. Tökéletes teljesítmény acélban!	
RECA <i>allroad</i> vágó- és csiszolótárcsa	16 – 17
Acél és nemesacél anyagokhoz való általános használatra	
RECA <i>dragster</i> vágótárcsa	18
Vékony anyagokhoz a leggyorsabb tárcsa	
Alumínium vágó- és csiszolótárcsák	19
Könnyűfémek megmunkálásának speciális tárcsája	
RECA <i>spezial</i> csiszolótárcsa	19
csővezeték-építésekhez	
Műszaki információk	20
További csiszolóanyagok a RECA kínálatából	21

# Termékek – áttekintés

## RECA vágótárcsák – áttekintés

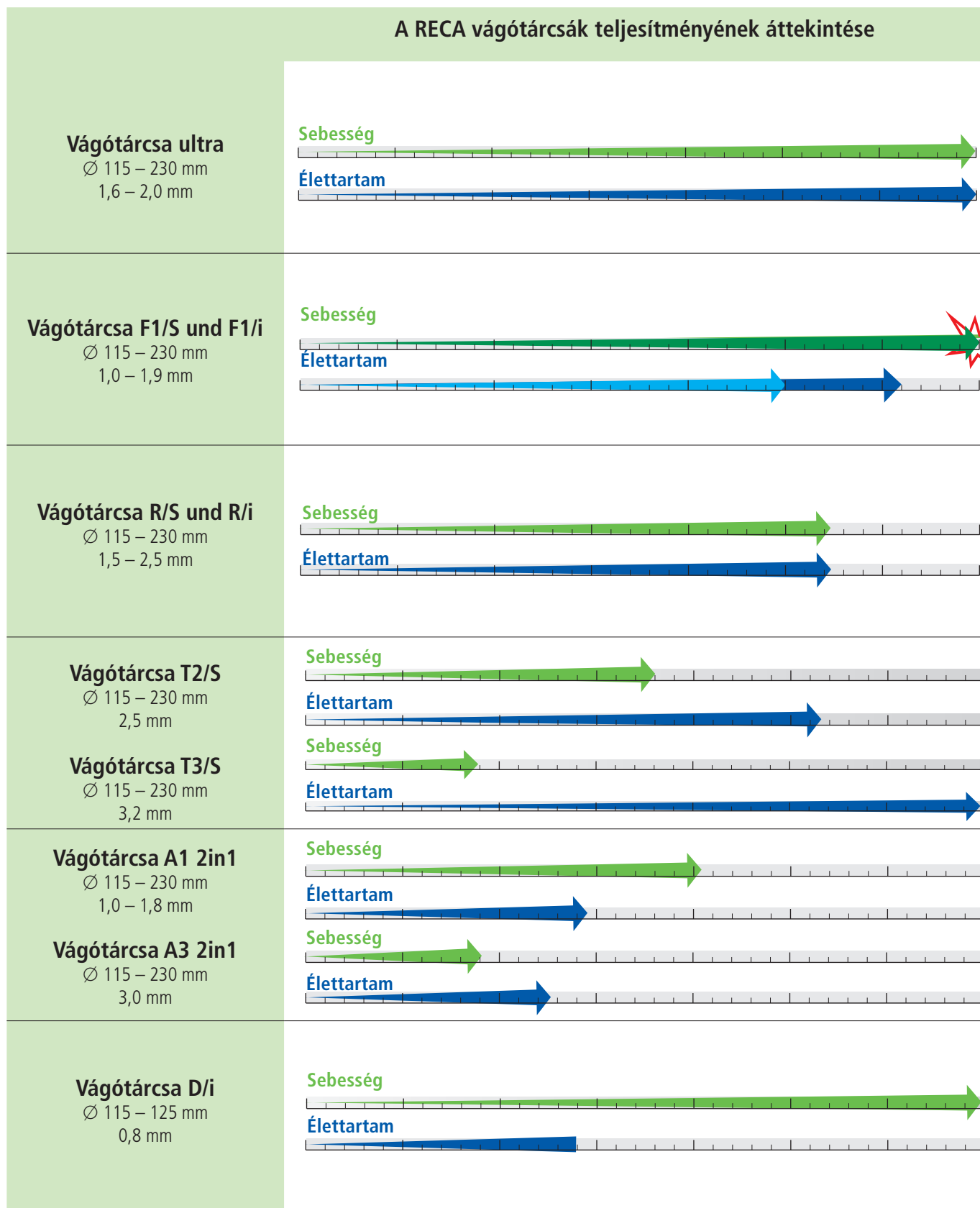
Az optimális program minden felhasználási területre...

Tárcsafajta	Vágótárcsa 											Csiszolótárcsa 				
	ultra/i	ultra/s	F1/i	F1/s	R/i	R/s	T2/s	T3/s	A1	D/i	alu	recamic	ultra	T6/s-T8/s	A6/8	alu
általános építőacél																
nagyszilárdságú ép. acél																
szerkezeti acél																
szerszámacél																
edzett acél																
karosszériaelem																
vékonyfalú cső																
vékonyfalú profil																
lemez 2 mm-ig																
alumínium																
alumínium ötvözet																
vörösréz																
sárgaréz																
bronz																
egyéb nemvasfém																
nemesacél-lemez																
ötvöztelen nemesacél																
ötvözött acél																
magasan ötvözött acél																
rozsdamentes acél																
króm-nikkel acél																
csővezeték építés																
olajfinomítók																
szürkeöntvény GGL																
gömbgraf. öntv. GGG																
acélöntvény GS																
temperöntvény GT																
keményöntvény GH																
öntvénykéreg																

	Vágótárcsák	Csiszolótárcsák
<p><b>Le Mans</b> A gyors és rendkívül tartós</p> 		
<p><b>Forma 1</b> Maximum sebesség</p> 		
<p><b>Rallye</b> A robosztus</p> 		
<p><b>Truck</b> A kilométerfaló</p> 		
<p><b>Allroad 2 in 1</b> Általános használatra</p> 		
<p><b>Dragster</b> Vékony anyagokhoz a leggyorsabb tárcsa</p> 		
<p><b>Speciális tárcsák</b></p>		



## A RECA vágótárcsák teljesítményének áttekintése



# Hasznos ötletek

## a vágó- és csiszolótárcsák használatával kapcsolatban

### Amit ajánlunk:

- ✓ Tárcsáinkat mindig gondosan kezeljük és tároljuk! Lapjukra fektetve és egymásra helyezve tároljuk őket, lehetőség szerint sík felületen! A domború kivitelű tárcsákat célszerű eredeti csomagolásukban, illetve egymásra illesztve raktározni.
- ✓ A beszállítás után tárcsáinkat minden esetben vizsgáljuk meg, hogy az esetlegesen felmerülő szállítási károsodást azonnal jelezni tudjuk!
- ✓ Mindig használjon védőburkolatot sarokcsiszolójához, s győződjön meg arról, hogy az megfelelő méretű és hogy jól rögzül-e! A védőburkolatnak legalább a tárcsa felületének felét el kell fednie ahhoz, hogy a tárcsa esetleges – egyébként nagyon valószínűtlen – törése esetén megvédje a használat. A nem erősített tárcsákat kizárólag állványos gépen használja és azokat előírászerűen rögzítse!
- ✓ A tárcsák cseréje előtt mindig kapcsoljuk ki a gépet és/vagy húzzuk ki a dugót a falicsatlakozóból!
- ✓ A tárcsák cseréjét mindig a gép gyártója által ajánlott szerszámokkal végezzük!
- ✓ Győződjünk meg róla minden esetben, hogy a gép sebessége nem nagyobb-e, mint a tárcsán feltüntetett maximális kerületi sebesség!
- ✓ Mindig a helyes szorítógyűrűt használja, s győződjön meg arról, hogy tiszta, csorbamentes és ne legyen sérült!
- ✓ Olvassa el az EN 12413 számú szabvány előírásait!
- ✓ A tárcsa használata előtt egy ideig maximum fordulatszámmal forgassuk a tárcsát a gépbe történő befogása után!
- ✓ Mindig vegyünk fel védőszemüveget!
- ✓ Mindig teljes védőruházatban dolgozzunk (porszűrő maszk, védőkesztyű, fül dugó, munkavédelmi kabát, cipő)!
- ✓ Rendszeresen ellenőrizze gépe sebességét, különösen karbantartás vagy javítás után! A sebességszabályozós gépek karbantartását mindig nagy gondossággal végezzük!
- ✓ Minden esetben győződjön meg arról, hogy a munkadarab a vágás, illetve csiszolás folyamata alatt stabilan van-e rögzítve!
- ✓ Kézi gépeit használat után megfelelő helyen tárolja, hogy a tárcsa károsodását/sérülését elkerülje!
- ✓ Kézi gép használata esetén ügyeljen a laza testtartásra, s a gép megfelelő alátámasztására, valamint arra, hogy a munkadarab jól rögzüljön!
- ✓ Domború csiszolótárcsa használata esetén mindig 30°-nál nagyobb állásszöggel dolgozzon a munkadarabon!
- ✓ Tartsa tisztán munkakörnyezetét! Rendkívül veszélyes, ha munka közben megbotlunk vagy netán elesünk.

### Amit **nem** ajánlunk:

- ✗ Kizárólag rendeltetésének megfelelően használja a tárcsát!
- ✗ Csak megerősített tárcsát használjon kézi gépeken!
- ✗ A csiszolótárcsákat ne tárolja nedves környezetben, illetve extrém hőmérsékleten!
- ✗ Ne használjon sérült tárcsát!
- ✗ Ne lépje túl a tárcsán feltüntetett maximális kerületi sebességet (fordulatszámot)!
- ✗ A csiszolótárcsát ne erőltesse a gépre/orsóra!
- ✗ Ne használjon papíralátétet!
- ✗ A feszítőanyát vagy a rögzítőgyűrűt ne szorítsa meg túlságosan, mert ez a gyűrű deformálódásához vezethet!
- ✗ Kizárólag kifogástalan mechanikus állapotban lévő gépet használjon!
- ✗ Kizárólag védőfedéllel ellátott gépet használjon!
- ✗ A csiszolótárcsák használatakor ügyeljen a helyiség jó szellőztetésére, valamint a porelvezetésre!
- ✗ A vágótárcsára ne fejtessen ki oldalirányú nyomást! Ne hajlítsa meg a tárcsát!
- ✗ Tilos a tárcsát kézzel megállítani! Mindig kapcsolja ki a gépet, hogy a tárcsa nyugalmi helyzetbe kerüljön!
- ✗ Ügyeljen arra, hogy a tárcsa ne szoruljon bele a munkadarabba!
- ✗ Ne gyakoroljon túl nagy nyomást a csiszolótárcsára! Ez a motor fékezéséhez vezethet!
- ✗ A sarokcsiszológépet ne rakja tárcsástól a földre! A tárcsa a gép súlya alatt könnyen eltörhet.
- ✗ Domború csiszolótárcsák használatakor ne dolgozzunk 30° alatti állásszöggel!
- ✗ Ne dolgozzon úgy, ha közben nem tartja biztosan a gépet a kezében, illetve, ha nem áll stabilan!

# RECAMIC csiszolótárcsa

A kompromisszumok nélküli csúcsteljesítmény

## Felhasználási terület:

Acél, nemesacél és nehezen forgácsolható anyagokhoz általánosan használható tárcsa. Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ).

## Előnyei:

### SEBESSÉG/TELJESÍTMÉNY

- önélező hatású kerámiaszemcsékkel
- folyamatosan éles csiszolószemcsékkel dolgozhatunk
- csekély nyomóerő szükséges használatához

### ÉLETTARTAM

- kemény és rugalmas kerámiaszemcsézett
- mikrorepedések a szemcsékben
- egyedi kerámiaszemcse-kötéssel

### BIZTONSÁG

- az OSA biztonsági előírásai szerint készül
- erősített biztonsági szövettel

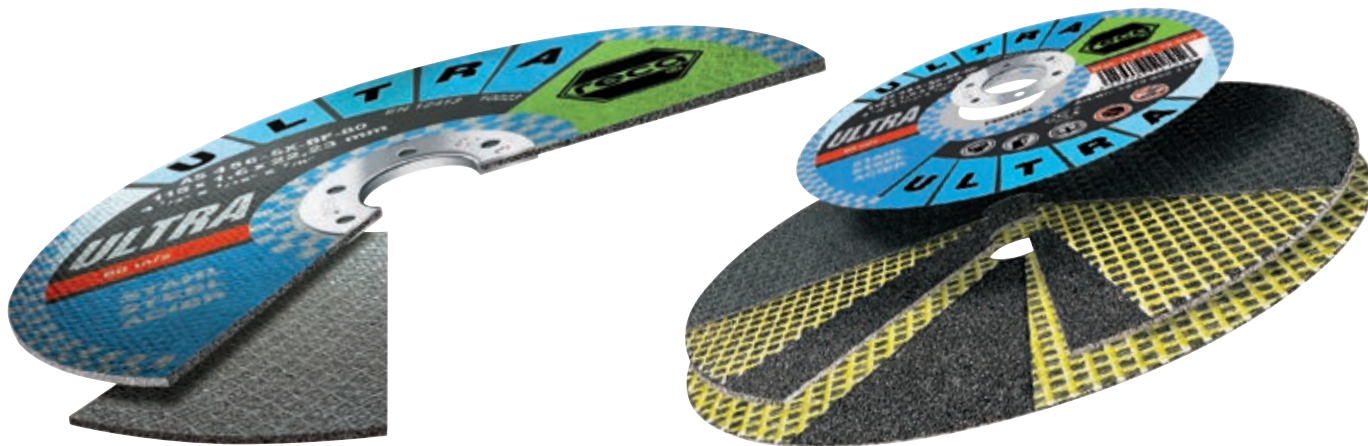
Cikkszám	Furat mm	Vastagság mm	Ø mm
0669 500 125	22,23	7	125
0669 500 150	22,23	7	150
0669 500 230	22,23	7	230

Nagy teljesítményű sarokcsiszológépet használjunk a tárcsákhoz (> 1400 watt)



# RECA *ultra* vágótárcsák

Egyesíti a rendkívüli élettartamot a legnagyobb sebességgel



## Teljesítmény

### Sebesség



### Élettartam



## Termékinformáció

A RECA ultra vágótárcsát magas hőmérsékleten égetik, ez biztosítja a tárcsának az óriási élettartamot. A folyamat közben a tárcsa élén elhelyezkedő csiszolószemcsék is elégnek. Ennek következményeként az első 2-3 vágás alkalmával relatív lassan tudunk dolgozni. Miután azonban a tárcsa közvetlen éle elhasználódik, extrém gyorsaságot érhetünk el vele! A hagyományos tárcsák többsége, amely a használat kezdetén szintén jó vágásteljesítményt mutat fel, nagyon gyorsan elhasználódik, elporlad. Mindez másképpen fogalmazva: minél többet vág ultra tárcsánkkal, az annál jobb lesz!



### Kényelem

- precíz, sorja- és vibrációmentes vágás – kevesebb utómunka szükséges
- enyhén kúpos forma – nem szorul meg vágás közben



### Biztonság

- karbonnal erősített biztonsági szövet-háló – különösen nagy terhelhetőség
- az OSA biztonsági előírásai szerint – szigorúan ellenőrzött minőség
- megtervezett töréshely – a tárcsa nem „tépődik”, veszélytelen munkavégzés
- nyers lapfelület – biztonságos vágás



## RECA *ultra* vágótárcsa acélhoz

- A csiszolószemcsék egyenletesen oszlanak el – tartósan magas teljesítmény
- A legértékesebb korundfajtákból készül – tiszta, hideg és gyors vágás
- Vékony, karbonnal erősített biztonsági szövetháló – több és nagyobb csiszolószemcsé
- Újonnan kifejlesztett kötőanyaggal a nemeskorund a tárcsa teljes kopásáig megmarad
- Agresszív tárcsa – azonnal belekap az anyagba, nem fut el rajta
- Az egyéb professzionális minőségű vágótárcsákhoz képest is akár 100%-kal magasabb élettartamot érnek el – kevesebb a tárcsa-cseréhez szükséges időkieés

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 000 115	115	1,6	22,23	egyenes	25
0670 000 125	125	1,6	22,23	egyenes	25
0670 000 230	230	2,0	22,23	egyenes	25



## RECA *ultra* vágótárcsa nemesacélhoz

- Egyenes kivitel, speciálisan nemesacél anyagokhoz
- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) vágótárcsa (nincs szálló rozsdá) kényelmes, puha vágással
- Kiváló vágásteljesítmény nemesacél, acél, alumínium és egyéb nemvas fém anyagokban
- A leggyorsabb nagy teljesítménnyel rendelkező vágótárcsa, gyorsan belekap az anyagba, nem fut el rajta!

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 001 115	115	1,0	22,23	egyenes	25
0670 001 125	125	1,0	22,23	egyenes	25
0670 001 230	230	2,0	22,23	egyenes	25



## RECA *ultra* csiszolótárcsa acélhoz és nemesacélhoz

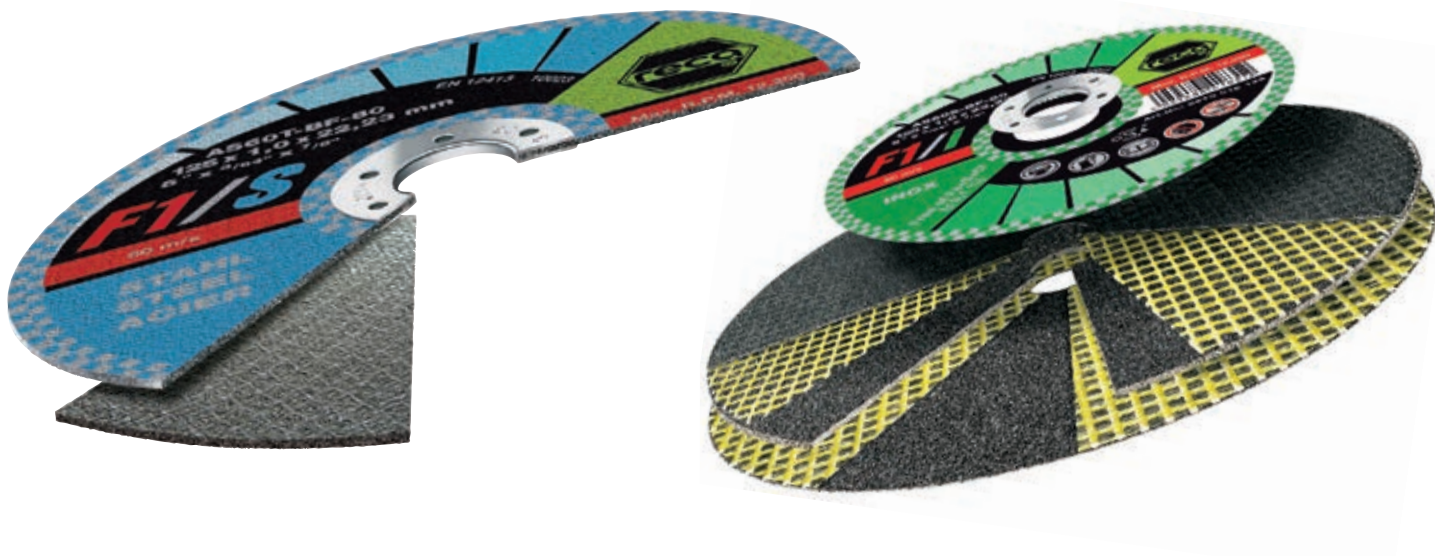
- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) csiszolótárcsa acél, szerszámacél, ötvözött és nem rozsdásodó nemesacél anyagokhoz
- Minden öntvényfajta megmunkálásában kiváló lehordási teljesítményt érhetünk el vele
- A nemeskorund anyagnak köszönhetően rendkívül magas élettartamú és forgácsolóteljesítményű tárcsa

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 001 115	115	7	22,23	10
0669 001 125	125	7	22,23	10
0669 001 150	150	7	22,23	10
0669 001 230	230	7	22,23	10



# RECA F1 vágótárcsák

Új generáció érezhetően magasabb teljesítménnyel!



## Teljesítmény

### Sebesség



### Élettartam



#### Munkakomfort

- precíz, sorja- és szállkamentes vágás – kevesebb utómunkálatra van szükség
- csekély porképződés – 50%-kal kevesebb por képződik a hagyományos tárcsákhoz képest
- tiszta, sorjamentes és hideg vágás – kevesebb utómunka



#### Élettartam

- vékony, szénzál-erősítésű biztonsági szövetháló – nagyobb mennyiségű és méretű szemcsék
- rétegelt speciális korund – hosszú élettartam



#### Sebesség

- nagy vágásbiztonság – jelentős időmegtakarítás
- kisebb tárcsavastagság – könnyebben vághatunk vele
- agesszív tárcsa – azonnal belekap az anyaga, nem fut el a felületen



#### Biztonság

- nyers lapfelület – biztonságos vágás
- megtervezett töréshely – biztonságos munkakörülményeket biztosít
- szénzál-erősítésű szövetháló – extrém magas terhelhetőség
- az OSA biztonsági irányelvei szerint készül – szigorúan ellenőrzött minőség

## RECA F1/S vágótárcsa acélhoz

Speciálisan acél vágására fejlesztve

- Nagyon kemény, nagyteljesítményű vágótárcsa speciálisan acél anyagokhoz
- Vékony lemezek, vékonyfalú csövek és profilokhoz fejlesztve.
- Kiváló vágásteljesítményt nyújt még erősen ötvözött acél anyagoknál is.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 015 115	115	1,0	22,23	egyenes	25
0670 015 125	125	1,0	22,23	egyenes	25
0670 015 150	150	1,6	22,23	egyenes	25
0670 015 180	180	1,6	22,23	egyenes	25
0670 015 230	230	1,9	22,23	egyenes	25



## RECA F1/i vágótárcsa nemesacélhoz

Speciálisan nemesacél vágására fejlesztve

- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) vágótárcsa; könnyed, puha vágást tesz lehetővé.
- Kiváló vágásteljesítmény nemesacélban és acélban, ám jó vágásteljesítményt nyújt alumínium és egyéb nemvas fém anyagoknál is.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 016 076	76	1,0	10	egyenes	25
0670 016 115	115	1,0	22,23	egyenes	25
0670 016 125	125	1,0	22,23	egyenes	25
0670 016 150	150	1,6	22,23	egyenes	25
0670 016 180	180	1,6	22,23	egyenes	25
0670 016 230	230	1,9	22,23	egyenes	25



## Rögítőgyűrű vágótárcsákhoz

Rögítőelem 1 mm-es, 76 mm-es átmérőjű vágótárcsákhoz, 6 mm-es szárral.

Felhasználási terület:

Minden járatos egyenes csiszológépen és hajlítható tengelyen használható

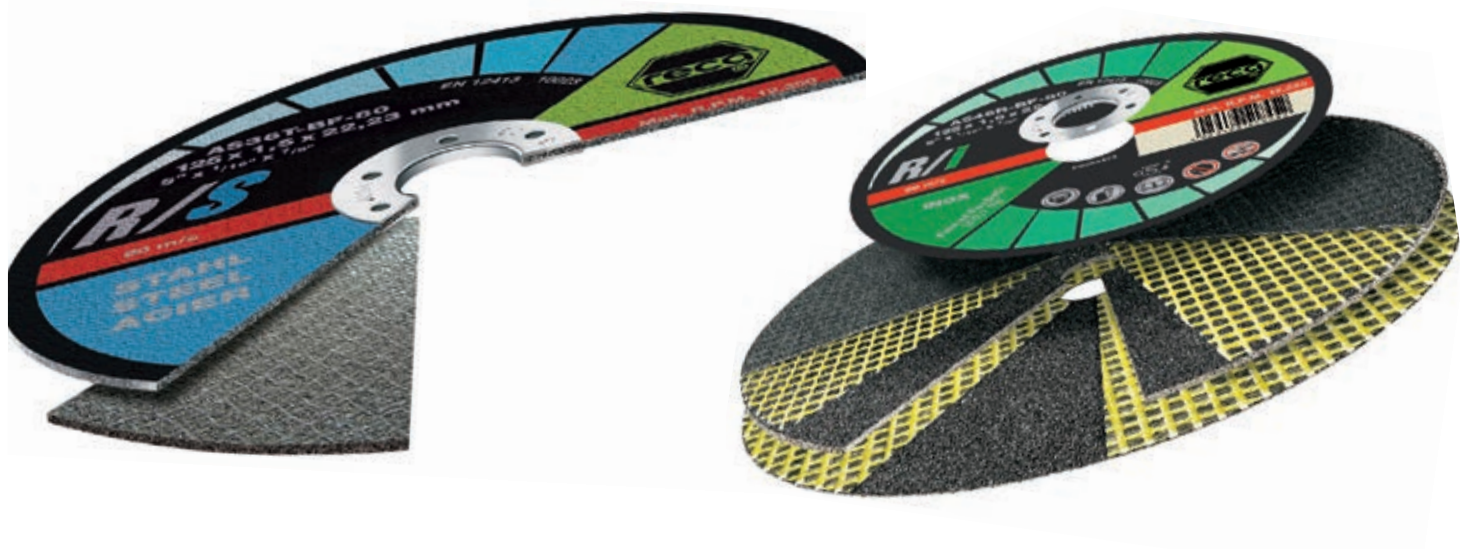
Cikkszám	Ø mm	Szárrész mm
0670 899 1	76	6





# RECA Rallye vágótárcsák

A gazdaságos alternatíva



## Teljesítmény

### Sebesség



### Élettartam



#### Munkakomfort

- csekély porképződés – 50%-kal kevesebb por képződik a hagyományos tárcsákhoz képest
- tiszta, sorjamentes és hideg vágás – kevesebb utómunka



#### Élettartam

- vékony, szénzál-erősítésű biztonsági szövetháló – nagyobb mennyiségű és méretű szemcsék
- egyenletes csiszolószemcse eloszlás a felületkezelés által – tartósan magas teljesítmény a teljes élettartam alatt
- rétegelt speciális korund – hosszú élettartam



#### Sebesség

- nagy vágásbiztonság – jelentős időmegtakarítás
- nagy szemcsék – kiváló vágásteljesítmény



#### Biztonság

- nyers lapfelület – biztonságos vágás
- az OSA (Organisation for the Safety of Abrasives) biztonsági irányelvei szerint készül – szigorúan ellenőrzött minőség
- szénzál-erősítésű szövetháló – extrém magas terhelhetőség



## RECA Rallye R/S vágótárcsa acélhoz

A robusztus megoldás acél vágására

- Nagyteljesítményű vágótárcsa speciálisan acél anyagokhoz.
- Tömör- és vékonyfalú csövek, lemezek és profilok stb. vágására

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 020 115	115	1,5	22,23	egyenes	25
0670 020 120	115	2,0	22,23	egyenes	25
0670 020 125	125	1,5	22,23	egyenes	25
0670 020 130	125	2,0	22,23	egyenes	25
0670 020 180	180	2,0	22,23	egyenes	25
0670 020 230	230	2,0	22,23	egyenes	25



## RECA Rallye R/i vágótárcsa nemesacélhoz

A robusztus megoldás nemesacél vágására

- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) vágótárcsa ötvözött, magasan ötvözött és rozsdamentes nemesacél anyagokhoz.
- Rendkívül finom szemcsézetű vágótárcsa.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 021 115	115	1,6	22,23	egyenes	25
0670 021 125	125	1,6	22,23	egyenes	25
0670 021 230	230	2,5	22,23	egyenes	25



## RECA R/Q vágó-/ csiszolótárcsa

Vágáshoz és sorjázáshoz egyaránt

- Vas- és kénmentes vágás, valamint csiszolás egyazon tárcsával
- 3-szoros biztonsági szövetháló – megfelel a csiszolótárcsákra előírt oldalterhelési előírásnak (290 N)
- Vágás, sorjátlanítás és csiszolás egy munkafolyamatban
- Nincs munkamegszakítás, szerszám-, illetve gépcserre sem
- Extra keskeny vágás és csiszolás egyazon tárcsával

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 022 115	115	1,9	22,23	domború	25
0670 022 125	125	1,9	22,23	domború	25



### Munkakomfort

- csekély vibráció – fáradtságmentes munkavégzés
- vas- és kénmentes – általánosan használható
- vágás és csiszolás egyazon tárcsával – időmegtakarítás; vágás: 90°-os szögben; csiszolás: 30°-os szögben



### Élettartam

- kiváló minőségű csiszolózemcsekeverék – tartósan magas teljesítmény – agresszív vágás, erőteljes csiszolás



### Sebesség

- extra vékony vágás és nagyoló csiszolás válik lehetővé egyazon tárcsával
- egy munkafolyamatban a vágás, sorjázás, csiszolás – munkamegszakítás, átszerelés, valamint gépcserre nélkül dolgozhatunk!



### Biztonság

- 3-szoros biztonsági szövetháló – megfelel a csiszolótárcsákra előírt oldalterhelési előírásnak (290 N)
- az OSA (Organisation for the Safety of Abrasives) biztonsági irányelvei szerint készül – szigorúan ellenőrzött minőség

# RECA Truck vágótárcsák

Nagy igénybevételre. Tökéletes teljesítmény acélban!

## RECA Truck T2/S vágótárcsa

Az éllovas

- Közepesen kemény vágótárcsa nagy szilárdságú építő- és szerkezeti acélok vágására.
- Különösen ajánljuk vastag, tömör anyagok vágására.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 030 115	115	2,5	22,23	egyenes	25
0670 030 125	125	2,5	22,23	egyenes	25
0670 030 180	180	2,5	22,23	egyenes	25
0670 030 230	230	2,5	22,23	egyenes	25



## RECA Truck T3/S vágótárcsa

A kilométerfaló

- Kemény vágótárcsa nagy szilárdságú építő- és szerkezeti acélok vágására.
- Tömör anyagokban nagyon hosszú élettartam.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 031 115	115	3,2	22,23	egyenes	25
0670 031 125	125	3,2	22,23	egyenes	25
0670 031 150	150	2,5	22,23	egyenes	25
0670 031 230	230	3,2	22,23	egyenes	25



## RECA Truck T4/S vágótárcsa

Nagy átmérőjű vágótárcsák

- 4 mm vastag acélhoz

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 030 300	300	4,2	20	egyenes	25
0670 030 302	300	4,0	22,23	egyenes	25
0670 030 305	300	4,2	25,4	egyenes	25
0670 030 307	300	4,0	32	egyenes	25
0670 030 350	350	4,2	20	egyenes	25
0670 030 355	350	4,2	25,4	egyenes	25



# RECA T6/S és T8/S csiszolótárcsák

Turbóprofilal

## RECA T6/S csiszolótárcsák

- Közepes keménységű, nagy forgácsoló teljesítményű turbóprofilos csiszolótárcsa, mely a legkeményebb igénybevételnek is ellenáll és nagyon jó élszilárdsággal bír.
- Domború kivitel turbóprofilal.
- Az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti.
- Szigorúan ellenőrzött minőség!

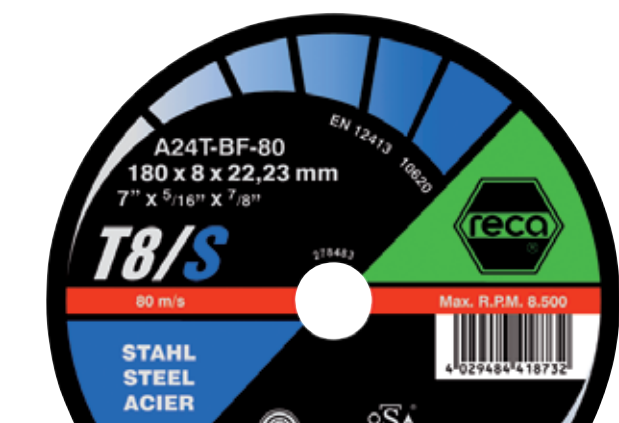
Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 030 115	115	6	22,23	25
0669 030 125	125	6	22,23	25
0669 030 150	150	6	22,23	25
0669 030 180	180	6	22,23	10
0669 030 230	230	6	22,23	10



## RECA T8/S csiszolótárcsák

- Közepes keménységű, nagy forgácsoló teljesítményű turbóprofilos csiszolótárcsa, mely a legkeményebb igénybevételnek is ellenáll és nagyon jó élszilárdsággal bír.
- Az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti.
- Szigorúan ellenőrzött minőség!

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 031 180	180	8	22,23	10
0669 031 230	230	8	22,23	10



### Munkakomfort

- a hosszú élettartam következtében sokkal kevesebb tárcsacseré
- alacsony porképződés



### Élettartam

- nagyon hosszú élettartam



### Sebesség

- jó vágási idő



### Biztonság

- az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti
- biztonsági szövetháló

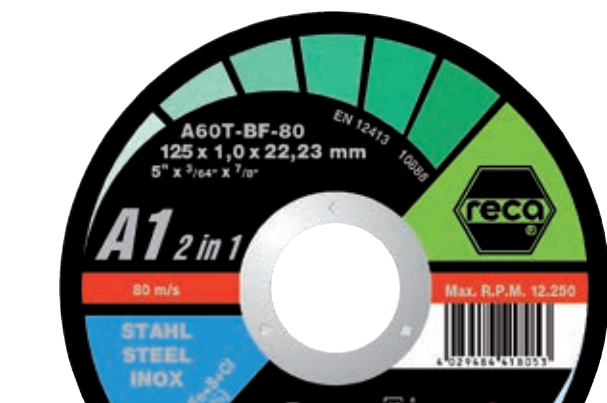
# RECA *allroad* vágótárcsák

Acél és nemesacél anyagokhoz való általános használatra

## RECA *allroad* A1 vágótárcsa

- Sebesség: acél és nemesacél anyagokban nagyon rövid vágásidő
- Komfort: általánosan használható, kevesebb tárcsacsere, így időtakarékos, alacsony porképződés
- Biztonság: az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti, ellenőrzött minőség
- Biztonsági szövetháló: a tárcsa nem tépődik
- Élettartam: hosszú élettartam acél és nemesacél anyagokban
- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ )

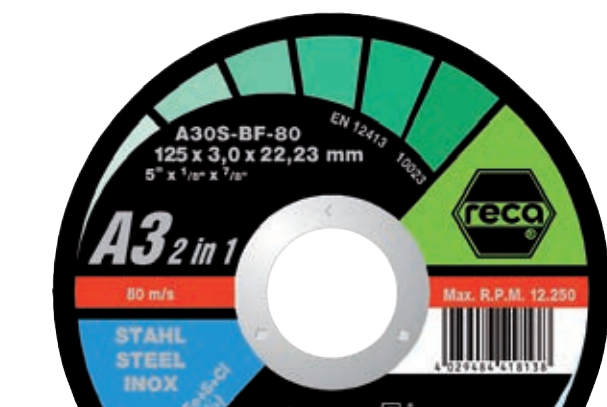
Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 050 115	115	1,0	22,23	egyenes	25
0670 050 125	125	1,0	22,23	egyenes	25
0670 050 150	150	1,6	22,23	egyenes	25
0670 050 230	230	1,8	22,23	domború	25



## RECA *allroad* A3 vágótárcsa

- Sebesség: acél és nemesacél anyagokban nagyon rövid vágásidő
- Komfort: általánosan használható, kevesebb tárcsacsere, így időtakarékos, alacsony porképződés
- Biztonság: az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti, ellenőrzött minőség
- Biztonsági szövetháló: a tárcsa nem tépődik
- Élettartam: hosszú élettartam acél és nemesacél anyagokban
- Vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ )

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 051 119	115	2,5	22,23	domború	25
0670 051 129	125	2,5	22,23	domború	25
0670 051 180	180	2,5	22,23	egyenes	25
0670 051 183	180	3,0	22,23	egyenes	25
0670 051 230	230	2,5	22,23	egyenes	25
0670 051 239	230	2,5	22,23	domború	25
0670 051 233	230	3,0	22,23	egyenes	25



### Komfort

- általánosan használható
- kevesebb tárcsacsere, így időtakarékos
- alacsony porképződés



### Élettartam

- hosszú élettartam acél és nemesacél anyagokban



### Sebesség

- acél és nemesacél anyagokban nagyon rövid vágásidő



### Biztonság

- az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti
- ellenőrzött minőség
- biztonsági szövetháló
- a tárcsa nem tépődik



# RECA *allroad* csiszolótárcsák

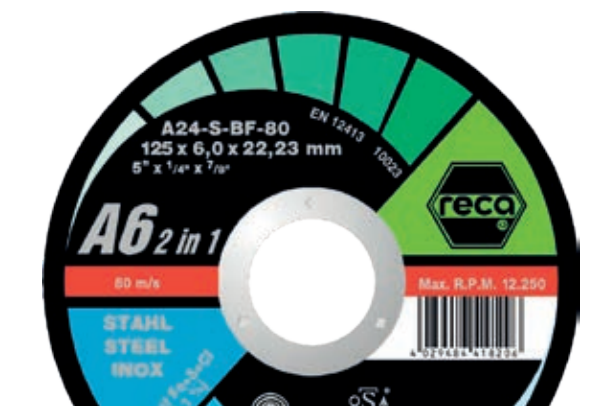
Acél és nemesacél anyagokhoz való általános használatra

## RECA *allroad* A6 csiszolótárcsa

- Gazdaságos, jó teljesítményű standard csiszolótárcsa
- Az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti.
- A vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) csiszolótárcsa acélhoz és nemesacélhoz is kiválóan alkalmas.

A6: Allroad, 6 mm vastag

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 050 115	115	6	22,23	25
0669 050 125	125	6	22,23	25
0669 050 150	150	6	22,23	25



## RECA *allroad* A8 csiszolótárcsa

- Gazdaságos, jó teljesítményű standard csiszolótárcsa
- Az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti.
- A vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) csiszolótárcsa acélhoz és nemesacélhoz is kiválóan alkalmas.

A8: Allroad, 8 mm vastag

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 051 180	180	8	22,23	10
0669 051 230	230	8	22,23	10



# RECA *dragster* vágótárcsák

Vékony anyagokhoz a leggyorsabb tárcsa

Teljesítmény

Sebesség



Élettartam



## RECA *dragster* D/i vágótárcsa

- Különösen vékony falú anyagok precíz és sorjamentes vágásához ajánljuk.
- A vas-, kén- és klórmentes ( $\leq 0,1\%$ ) vágótárcsa nemesacélhoz, acélhoz, alumínium és egyéb nemvas fém anyagokhoz használható.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 100 115	115	0,8	22,23	domború	25
0670 100 125	125	0,8	22,23	domború	25

Fontos: Kizárólag csekély nyomóerővel és előtolás-sebességgel dolgozzon vele.  
A D/i tárcsát csak az anyag vastagságával egyenlő mértékig engedjük az anyagba!



Munkakomfort

- precíz, sorja- és vibrációmentes vágás – kevesebb utómunka szükséges
- extrém halk, tiszta és hideg vágás



Élettartam

- a speciális felületkezelési eljárás a csiszolószemcsék egyenletes eloszlását biztosítja – tartósan magas teljesítmény a teljes élettartam alatt



Sebesség

- csekély tárcsavastagság – a legrövidebb vágásidőt biztosítja



Biztonság

- nyers lapfelület – biztonságos vágás
- megtervezett töréshely – veszélytelen munkavégzés
- szénzál-erősítésű biztonsági szövetháló – extrém magas terhelhetőség
- az OSA legmagasabb biztonsági követelményeit is teljesíti – szigorúan ellenőrzött minőség

## RECA *Alu-Spezialisten* vágótárcsák

A könnyűfém-specialisták

- Minden kenődő nemvas fém – pl. alumínium, vörösréz, cink, ólom és ezek ötvözetei – anyaghoz történő általános használatra.
- A tárcsák a felkenődés elkerülése érdekében paraffinnal vannak bevonva.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Kivitel	Csom. egys. db
0670 120 115	115	1,5	22,23	domború	25
0670 120 125	125	1,5	22,23	domború	25
0670 120 230	230	1,9	22,23	egyenes	25

Figyelem! Könnyűfémek megmunkálásakor mindig a legnagyobb gondossággal járjunk el! A törvényben meghatározott biztonsági előírásokat minden esetben tartsuk be!



## RECA *Alu-Spezialisten* csiszolótárcsák

A könnyűfém-specialisták

- Minden kenődő nemvas fém – pl. alumínium, vörösréz, cink, ólom és ezek ötvözetei – anyaghoz történő általános használatra.
- A tárcsák a felkenődés elkerülése érdekében paraffinnal vannak bevonva.

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 120 115	115	6	22,23	10
0669 120 125	125	6	22,23	10

Figyelem! Könnyűfémek megmunkálásakor mindig a legnagyobb gondossággal járjunk el! A törvényben meghatározott biztonsági előírásokat minden esetben tartsuk be!



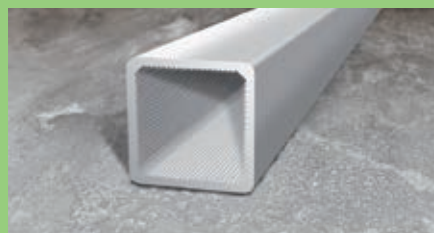
## RECA *spezial* csiszolótárcsák

A csővezetékek specialistája

- Speciális vágótárcsa csővezeték-építésekhez, csövek és profilok éléinek megmunkálásához.
- Csövek, profilok csiszolásához, sorjatlánításához
- Nagyon kemény, rendkívül tartós tárcsa, a csővezeték-építéseknel kombinált vágó-csiszolótárcsaként is használható.
- Csővezetékekhez vágó- és csiszolótárcsaként is használhatjuk

Cikkszám	Ø mm	Vastagság mm	Furat mm	Csom. egys. db
0669 160 125	125	4	22,23	25

Figyelem! Könnyűfémek megmunkálásakor mindig a legnagyobb gondossággal járjunk el! A törvényben meghatározott biztonsági előírásokat minden esetben tartsuk be!



RECA alu-spezialisten csiszolótárcsa



RECA spezial csiszolótárcsa

Minden kenődő nemvas fém – pl. alumínium, vörösréz, cink, ólom és ezek ötvözetei – anyaghoz történő általános használatra. A tárcsák a felkenődés elkerülése érdekében paraffinnal vannak bevonva.

Speciális vágótárcsa csővezeték-építésekhez, csövek és profilok éléinek megmunkálásához. Nagyon kemény, rendkívül tartós tárcsa, a csővezeték-építéseknel kombinált vágó-csiszolótárcsaként is használható.

# Műszaki információk

a RECA vágó- és csiszolótárcsákkal való optimális eredmény eléréséhez

**A RECA vágó- és csiszolótárcsákkal történő munkavégzés során a legmagasabb teljesítmény eléréséhez fontos, hogy az alábbi utasításokat tartsuk be:**

- A vágandó anyaghoz válasszuk ki a legalkalmasabb tárcsát – ld. táblázat a prospektus 3. oldalán.
- A megfelelő tárcsa használata a vágó-, ill. csiszolótárcsák élet-tartama és teljesítménye szempontjából bír rendkívüli jelentőséggel.
- Ellenőrizzük, hogy a használt gép kifogástalanul működik-e, valamint, hogy a tárcsán feltüntetett ajánlott vágási sebességet nem lépi-e túl.
- A tárcsa kiemelkedő robusztusságát és biztonságát a beépített üvegszálháló, valamint a gondosan kiválasztott kötőanyagok biztosítják.
- Ezt segíti a minőségellenőrzési folyamat, melynek a terméket minden egyes gyártási lépcső után alávetik.
- A kockázatok teljes elkerülése érdekében a RECA vágó- és csiszolótárcsákat az OSA legmagasabb biztonsági követelményei alapján vizsgáljuk és teszteljük.

## A csiszolótárcsák használata során esetlegesen fellépő problémák és azok kezelési módja

### A vágótárcsa nem vág

- Ok A tárcsa túl kemény vagy túl vastag.  
Megoldás Használjon puhább vagy vékonyabb RECA vágótárcsát, ellenőrizze a kerületi sebességet!
- Ok A kerületi sebesség túl alacsony.  
Megoldás Emelje a fordulatszámot a maximum értékre (80/s)!

### Erős kopás tapasztalható

- Ok Fehér vágóél mellett a tárcsa túl puha.  
Megoldás Használjon keményebb tárcsát!
- Ok A gép teljesítménye túl alacsony.  
Megoldás Növelje a sebességet a maximálisra (80/s)!
- Ok A vágási folyamat közben a fordulatszám csökken.  
Megoldás Használjon erősebb gépet, csökkentse a gépre nehezedő nyomást!

### A tárcsa éle eltörik/kitörik

- Ok A vágótárcsával csiszoló munkát végeztek.  
Megoldás Használjon csiszolótárcsát ehhez a munkafolyamathoz!
- Ok A munkadarab mozog.  
Megoldás Rögzítse stabilan a munkadarabot!
- Ok Túl nagy oldalirányú nyomás nehezedik a tárcsára.  
Megoldás Kizárólag sugárirányú nyomást fejtson ki munkavégzés közben a tárcsára!

### A furatnál kiszakad a tárcsa

- Ok A vágótárcsa szorul a munkadarabban/szerszámban.  
Megoldás Fejtsen ki nagyobb sugárirányú nyomást, s mozgassa a tárcsát előre-hátra!
- Ok A vágótárcsával csiszoló munkát végeztek.  
Megoldás Használjon csiszolótárcsát ehhez a munkafolyamathoz!
- Ok Túl nagy oldalirányú nyomás nehezedik a tárcsára.  
Megoldás Kizárólag sugárirányú nyomást fejtson ki munkavégzés közben a tárcsára!

### A csiszolótárcsa nem hordja le az anyagot

- Ok A tárcsa túl kemény, a tárcsa üvegesedik.  
Megoldás Használjon puhább RECA csiszolótárcsát!
- Ok Nem elegendő a kifejtett nyomás.  
Megoldás Növelje a nyomást!

### A csiszolótárcsa nem hordja le az anyagot

- Ok A gép teljesítménye túl alacsony.  
Megoldás Használjon erősebb gépet!
- Ok Eltömődés és üvegesedés tapasztalható a tárcsán (nemvas fémek esetén).  
Megoldás Használjon RECA Alu csiszolótárcsát, amelynél csupán csekély mértékben alakulhat ki eltömődés vagy üvegesedés!

### Erős kopás tapasztalható

- Ok A tárcsa túl puha.  
Megoldás Használjon keményebb tárcsát!
- Ok A tárcsára kifejtett nyomás túl nagy.  
Megoldás Csökkentse a nyomást, hagyja a tárcsát dolgozni!
- Ok A vágási folyamat közben a fordulatszám csökken.  
Megoldás Használjon erősebb gépet, csökkentse a gépre nehezedő nyomást!
- Ok A kerületi sebesség túl alacsony.  
Megoldás Emelje a fordulatszámot a maximum értékre (80 m/s)! Ez az ideális sebesség.

### A csiszolótárcsa szemcséi kitörnek

- Ok Az érintkező felület túl nagy.  
Megoldás Csökkentse a tárcsa és a munkadarab érintkező felületét!
- Ok A tárcsára kifejtett nyomás túl nagy.  
Megoldás Csökkentse a nyomást, hagyja a tárcsát dolgozni!

### Kiegyensúlyozatlanság

- Ok A tárcsa belső peremgyűrűje szennyezett.  
Megoldás Tisztítsa meg a tárcsa gyűrűjét!
- Ok A tárcsa nincs helyesen megszorítva.  
Megoldás Rögzítse stabilan a tárcsát!

### A tárcsa éle eltörik/kitörik

- Ok A csiszolás során alacsony állásszöget alkalmaznak.  
Megoldás Az optimális állásszög 30-40° közötti.
- Ok A munkadarab mozog.  
Megoldás Rögzítse stabilan a munkadarabot!
- Ok A tárcsára kifejtett nyomás túl nagy.  
Megoldás Csökkentse a nyomást, hagyja a tárcsát dolgozni!



További csiszolóanyagok

# a RECA kínálatából



Ábra	Cikkszám	Megnevezés	Ø mm	Kivitel	Furat mm	Csom. egys. db
1	0666 5... ..	Legyezős csiszolótárcsa Mop-F/s	115 - 125	domború	22,23	10
2	0666 4... ..	Legyezős csiszolótárcsa Mop-F/s	115 - 125	egyenes	22,23	10
3	0666 526 ...	Legyezős csiszolótárcsa F/i-Mop	125	domború	22,23	10
4	0666 730 ...	Legyezős csiszolótárcsa T-Mop	125	domború	22,23	10
5	0666 1... ..	ela-Mop	115 - 125	6° domború	22,23	10
6	0666 01... ..	Legyezős csiszolótárcsa Flex-Mopteller	115 - 125 - 150 - 178	domború	22,23	25
7	0666 991 ...	Legyezős csiszolótárcsa Z-Mop	115 - 125	domború	22,23	25
8	0666 080 ...	Legyezős csiszolótárcsa RECA Rondo Mop	125 - 150	-	22,23	5
9	0666 025 ...	Legyezős csiszolótárcsa D/i Mop	125	domború	22,23	10
10	0666 3... ..	Legyezős csiszolótárcsa R-Mop	115 - 125	domború	22,23	10

# RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.

## TEST the Best

3x RECA vágótárcsa  
ultra/INOX anyagokhoz

7x RECA csiszolótárcsa  
RECAMIC

7x RECA Legyezős csiszolótárcsa  
R-Mop



R-Mop tárcsáinkat speciálisan azért fejlesztettük, hogy acél és nemesacél anyagokban rendkívüli teljesítményt és egyúttal magas élettartamot érhessünk el. A csiszolás utáni egyenletes felület extrém mértékben megkönnyíti az időigényes utómegmunkálást is.

Cikkszám: 0670 000 025

RECA Kft.

Kondorfa u. 10.

H-1116 Budapest

Tel. 0036/ 1/ 433 0380

Fax 0036/ 1/ 433 0389

recakft@reca.hu

www.reca.hu

reca eSHOP



A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóság-hű ábrák találhatóak a könyvben. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. termékfejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnyomása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

