

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.



RECA csigafúrók

Sokoldalú, hatékony, hajszálpontos

reca eSHOP Termékeinket eSHOP-unkbán online is megrendelheti!

www.reca.hu

RECA csigafúrók

Tartalomjegyzék

Csigafúrók, áttekintés A RECA színskála segít rendet tartani műhelyében	3	HSS-CO5 Extreme csigafúrók HARDOX® és nagyon kemény anyagokhoz	28–29
EVO csigafúrók Evolúciós ugrás	4–5	HSS AL/CU csigafúrók Lágy, valamint hosszúforgácsú anyagokhoz	30–31
HSS precíziós csigafúrók A csigafúrók mindenesé	6–7	Teljes keményfém csigafúrók DIN 1897 Még stabilabb, kopásállóbb	32–33
HSS Morse-kúpos csigafúrók Exakt és vibrációmentes munka nagy átmérőknél is	8–9	HSS központfúrók A pontra koncentrálna	34–35
HSS tetőszerkezet- és hosszított csigafúrók A mélyrefúró	10–11	Vágási sebesség-táblázat/RECA plus fúrókazetták Jó érzés, ha van tartalékban szerszám!	36–37
HSS csigafúrók Kicsi, de erős	12–13	Műszaki információk	38–39
HSS kétoldalas csigafúrók Magas fokú stabilitás és törésbiztonság mindkét oldalon	14–15	HSS és HSS-CO5 magfúrók ...hogyan időt nyerjünk	40–41
Ultra INOX csigafúrók Betartja az ígéretét!	16–17	Keményfém magfúrók Keményfém vágóéllel	42–43
HSS-CO5 csigafúrók Kimagasló teljesítmény V2A anyagokhoz, hengeres szárral	18–19	Áttekintő táblázat – állványos fúrógépek Vágási időtartamok összehasonlító táblázata	44–45
HSS-CO8 csigafúrók Kimagasló teljesítmény V2A anyagokhoz	20–21	RS5e, RS10, RS20, RS25e, RS40e Állványos fúrógépek, áttekintés	46–49
HSS-CO5 csigafúrók Morse-kúppal	22–23	Közelebb a fúráshoz Tartozékok állványos fúrógépekhez	50–55
Ultra HSS-O csigafúrók Olyan gyors, mint semelyik másik	24–25	Fordulatszám irányértékek magfúrókhoz HSS és HSS-CO5	56
HSS/TIN csigafúrók Titán-nitrid bevonattal	26–27	Fordulatszám irányértékek keményfém vágóélű magfúrókhoz	57

Kék

HSS fúrók acélhoz

Zöld

HSS-CO5 fúrók nemesacélhoz

Lila

HSS-O fúrók
általános használatra

Pros

TIN fúrók

Sárga

Könnyűfémekhez

Fekete

Teljes keményfém fúrók,
központfúrók

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

**RECA EVO plus
csigafúró-készlet, 28 darabos**

Méret: 1,0 – 10,0 mm
Tartalom: 1,0 – 5,0 2-2 db
5,5 – 10,0 1-1 db
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0623 004 910

**RECA EVO plus
csigafúró-készlet, 34 darabos**

Méret: 1,0 – 13,0 mm
Tartalom: 1,0 – 5,0 2-2 db
5,5 – 13,0 1-1 db
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0623 004 913



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0623 000 020	2,00	49	24	10
0623 000 025	2,50	57	30	10
0623 000 030	3,00	61	33	10
0623 000 032	3,20	65	36	10
0623 000 033	3,30	65	36	10
0623 000 035	3,50	70	39	10
0623 000 040	4,00	75	43	10
0623 000 042	4,20	75	43	5
0623 000 045	4,50	80	47	5
0623 000 050	5,00	86	52	5
0623 000 052	5,20	86	52	5
0623 000 055	5,50	93	57	5
0623 000 060	6,00	93	57	5
0623 000 065	6,50	101	63	5
0623 000 068	6,80	109	69	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0623 000 070	7,00	109	69	5
0623 000 075	7,50	109	69	5
0623 000 080	8,00	117	75	1
0623 000 085	8,50	117	75	1
0623 000 090	9,00	125	81	1
0623 000 095	9,50	125	81	1
0623 000 100	10,00	133	87	1
0623 000 102	10,20	133	87	1
0623 000 105	10,50	133	87	1
0623 000 110	11,00	94	94	1
0623 000 115	11,50	142	94	1
0623 000 120	12,00	151	101	1
0623 000 125	12,50	151	101	1
0623 000 130	13,00	151	101	1

RECA EVO csigafúró

A csigafúrók evolúciója

ÚJ



Tricon-szár



Keresztköszörűlt



PRECÍZ
Magfuratokhoz
kiváló



GYORS
Akkus
gépekhez

RECA EVO HSS-TiAlN precíziós csigafúró

DIN 338, N típus, köszörült, jobbravágó, 118°-os csúcsszög

Felhasználása:

Acél 900 N/mm² szakítószilárdságig, acélöntvény (ötvözött és ötvözetlen), szürkeöntvény, temperöntvény, gömbgrafitos öntvény, porfestett vas, újezüst és grafit anyagokhoz kiválóan alkalmas.

Tulajdonságai:

- 4,0 mm-es átmérő felett Tricon-szárral
- TiAlN-bevonatú fejjel
- Elsősorban kézi fúrógépekhez ajánljuk
- Átmérő-tartomány: 1,0 – 13,0 mm

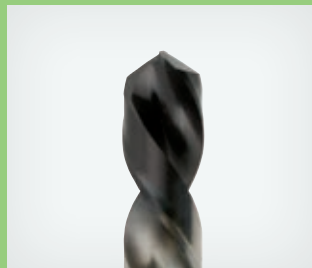
Felhasználási terület:

- gépalkatrész-gyártás, szerszámgyártás, karosszéria-gyártás, sorozatgyártás, valamint nagy- és kisipari javítási munkák esetén, illetve magfuratok és szegecsfuratok készítéséhez
- a legjobb fúróeredmény elérése érdekében használata kézi- vagy állványos fúrógépekkel javasolt



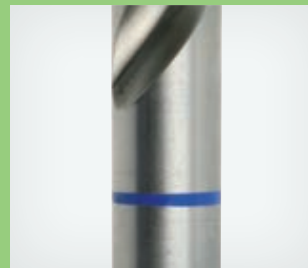
118°-os EVO-csúcsszög, keresztköszörűlt:

- pontos furatelhelyezés
- akár 3-szoros munkavégzési sebesség
- nagy méretpontosság



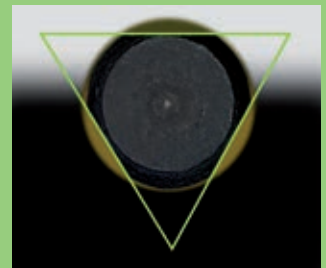
TiAlN-csúcsbevonat:

- nagyobb rugalmasság
- maximális élettartam
- nagyobb felületi keménység



Színkódolás:

- kék gyűrű – acélhoz
- illeszkedik a gépi menetfúrókhoz és süllyesztőkhoz



Tricon-szár:

- optimális erőátvitel
- optimális rugalmasság
- csekélyebb erő kifejtéssel nyitható-zárható a tokmány
- 4 mm-es átmérő felett

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.	Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0624 025	0,25	19,0	3,0	10	0624 70	7,00	109,0	69,0	10
0624 03	0,30	19,0	3,0	10	0624 71	7,10	109,0	69,0	10
0624 035	0,35	19,0	4,0	10	0624 72	7,20	109,0	69,0	10
0624 04	0,40	20,0	5,0	10	0624 73	7,30	109,0	69,0	10
0624 05	0,50	22,0	6,0	10	0624 74	7,40	109,0	69,0	10
0624 06	0,60	24,0	7,0	10	0624 75	7,50	109,0	69,0	10
0624 07	0,70	28,0	9,0	10	0624 76	7,60	117,0	75,0	5
0624 08	0,80	30,0	10,0	10	0624 77	7,70	117,0	75,0	5
0624 09	0,90	32,0	11,0	10	0624 78	7,80	117,0	75,0	5
0624 10	1,00	34,0	12,0	10	0624 79	7,90	117,0	75,0	5
0624 11	1,10	36,0	14,0	10	0624 80	8,00	117,0	75,0	5
0624 12	1,20	38,0	16,0	10	0624 81	8,10	117,0	75,0	5
0624 13	1,30	38,0	16,0	10	0624 82	8,20	117,0	75,0	5
0624 14	1,40	40,0	18,0	10	0624 83	8,30	117,0	75,0	5
0624 15	1,50	40,0	18,0	10	0624 84	8,40	117,0	75,0	5
0624 16	1,60	43,0	20,0	10	0624 85	8,50	117,0	75,0	5
0624 17	1,70	43,0	20,0	10	0624 86	8,60	125,0	81,0	5
0624 18	1,80	46,0	22,0	10	0624 87	8,70	125,0	81,0	5
0624 19	1,90	46,0	22,0	10	0624 88	8,80	125,0	81,0	5
0624 20	2,00	49,0	24,0	10	0624 89	8,90	125,0	81,0	5
0624 21	2,10	49,0	24,0	10	0624 90	9,00	125,0	81,0	5
0624 22	2,20	53,0	27,0	10	0624 91	9,10	125,0	81,0	5
0624 23	2,30	53,0	27,0	10	0624 92	9,20	125,0	81,0	5
0624 24	2,40	57,0	30,0	10	0624 93	9,30	125,0	81,0	5
0624 25	2,50	57,0	30,0	10	0624 94	9,40	125,0	81,0	5
0624 26	2,60	57,0	30,0	10	0624 95	9,50	125,0	81,0	5
0624 27	2,70	61,0	33,0	10	0624 96	9,60	133,0	87,0	5
0624 28	2,80	61,0	33,0	10	0624 97	9,70	133,0	87,0	5
0624 29	2,90	61,0	33,0	10	0624 98	9,80	133,0	87,0	5
0624 30	3,00	61,0	33,0	10	0624 99	9,90	133,0	87,0	5
0624 31	3,10	65,0	36,0	10	0624 100	10,00	133,0	87,0	5
0624 32	3,20	65,0	36,0	10	0624 101	10,10	133,0	87,0	5
0624 33	3,30	65,0	36,0	10	0624 102	10,20	133,0	87,0	5
0624 34	3,40	70,0	39,0	10	0624 105	10,50	133,0	87,0	5
0624 35	3,50	70,0	39,0	10	0624 107 5	10,75	142,0	94,0	1
0624 36	3,60	70,0	39,0	10	0624 110	11,00	142,0	94,0	1
0624 37	3,70	70,0	39,0	10	0624 112 5	11,25	142,0	94,0	1
0624 38	3,80	75,0	43,0	10	0624 115	11,50	142,0	94,0	1
0624 39	3,90	75,0	43,0	10	0624 117 5	11,75	142,0	94,0	1
0624 40	4,00	75,0	43,0	10	0624 120	12,00	151,0	101,0	1
0624 41	4,10	75,0	43,0	10	0624 122 5	12,25	151,0	101,0	1
0624 42	4,20	75,0	43,0	10	0624 125	12,50	151,0	101,0	1
0624 43	4,30	80,0	47,0	10	0624 127 5	12,75	151,0	101,0	1
0624 44	4,40	80,0	47,0	10	0624 130	13,00	151,0	101,0	1
0624 45	4,50	80,0	47,0	10	*0624 132 5	13,25	160,0	108,0	1
0624 46	4,60	80,0	47,0	10	*0624 135	13,50	160,0	108,0	1
0624 47	4,70	80,0	47,0	10	*0624 137 5	13,75	160,0	108,0	1
0624 48	4,80	86,0	52,0	10	*0624 140	14,00	160,0	108,0	1
0624 49	4,90	86,0	52,0	10	*0624 142 5	14,25	169,0	114,0	1
0624 50	5,00	86,0	52,0	10	*0624 145	14,50	169,0	114,0	1
0624 51	5,10	86,0	52,0	10	*0624 147 5	14,75	169,0	114,0	1
0624 52	5,20	86,0	52,0	10	*0624 150	15,00	169,0	114,0	1
0624 53	5,30	86,0	52,0	10	*0624 152 5	15,25	178,0	120,0	1
0624 54	5,40	93,0	57,0	10	*0624 155	15,50	178,0	120,0	1
0624 55	5,50	93,0	57,0	10	*0624 157 5	15,75	178,0	120,0	1
0624 56	5,60	93,0	57,0	10	*0624 160	16,00	178,0	120,0	1
0624 57	5,70	93,0	57,0	10	*0624 165	16,50	184,0	125,0	1
0624 58	5,80	93,0	57,0	10	*0624 170	17,00	184,0	125,0	1
0624 59	5,90	93,0	57,0	10	*0624 175	17,50	191,0	130,0	1
0624 60	6,00	93,0	57,0	10	*0624 180	18,00	191,0	130,0	1
0624 61	6,10	101,0	63,0	10	*0624 185	18,50	198,0	135,0	1
0624 62	6,20	101,0	63,0	10	*0624 190	19,00	198,0	135,0	1
0624 63	6,30	101,0	63,0	10	*0624 195	19,50	205,0	140,0	1
0624 64	6,40	101,0	63,0	10	*0624 200	20,00	205,0	140,0	1
0624 65	6,50	101,0	63,0	10					
0624 66	6,60	101,0	63,0	10					
0624 67	6,70	101,0	63,0	10					
0624 68	6,80	109,0	69,0	10					
0624 69	6,90	109,0	69,0	10					

*13,25 mm-es átmérőtől a szár 12,5 mm-esre szűkítve

RECA HSS precíziós csigafúró

A sokoldalú



RECA HSS precíziós csigafúrók

DIN 338, köszörült, N típus, jobbravágó, 118°-os csúcsszög

Felhasználása:

- jellemzően rövid- vagy hosszúforgácsú anyagokhoz, mint acél, vasöntvény, temperöntvény, de megfelelő nemvas- és színesfémekhez is;

Jellemzők:

- Ezek a teljes rúdanyagból köszörült nagyteljesítményű fúrók rendkívül robusztusak és precízek. A legmegfelelőbbek a legkeményebb igénybevételekre mind rövid, mind hosszúforgácsú anyagok megmunkálása esetén. HSS nagyteljesítményű gyorsacél szárral, jobbravágó.

Jellemző alkalmazások:

- általánosan használható gépalkatrészek, szerszámok, gépházak gyártásához szériagyártásban, ipari, kézműipari javításokhoz, magfuratok és szegecsfuratok készítésére;
- kiválóan használható minden kézi fúrógépben, revolveresztergán és automata megmunkáló központokban.

Cikkszám	Méret mm	Menetemelkedés mm	Tartalom-darab
0624 004 910	1,0–10,0 (2 × 1,0–5,0)	0,5	29 darabos
0624 004 913	1,0–13,0 (2 × 1,0–5,0)	0,5	35 darabos
0624 004 007*	1,0–5,9	0,1	50 darabos
0624 004 008*	6,0–10,0	0,1	41 darabos

*fém tárolódobozban

RECA HSS plus csigafúró-készlet



RECA HSS csigafúró

VISO Sortiment, 120 darabos

10-10 darab: Ø 1,0/2,0/2,5/1,5 mm

5-5 darab: Ø 3,0/4,0/5,0/6,0/

7,0/8,0/9,0/10,0/

10,5/9,5/8,5/7,5/

6,5/5,5/4,5/3,5 mm



Cikkszám 0956 624

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Morse- kúp	Csom. egys.
0628 100	10,00	168,0	87,0	MK 1	1
0628 102	10,20	168,0	87,0	MK 1	1
0628 105	10,50	168,0	87,0	MK 1	1
0628 110	11,00	175,0	94,0	MK 1	1
0628 112 5	11,25	175,0	94,0	MK 1	1
0628 115	11,50	175,0	97,0	MK 1	1
0628 117 5	11,75	175,0	94,0	MK 1	1
0628 120	12,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 122 5	12,25	182,0	101,0	MK 1	1
0628 125	12,50	182,0	101,0	MK 1	1
0628 130	13,00	182,0	101,0	MK 1	1
0628 135	13,50	189,0	101,0	MK 1	1
0628 137 5	13,75	189,0	108,0	MK 1	1
0628 140	14,00	189,0	108,0	MK 1	1
0628 142 5	14,25	212,0	114,0	MK 2	1
0628 145	14,50	212,0	114,0	MK 2	1
0628 147 5	14,75	212,0	114,0	MK 2	1
0628 150	15,00	212,0	114,0	MK 2	1
0628 152 5	15,25	218,0	120,0	MK 2	1
0628 155	15,50	218,0	120,0	MK 2	1
0628 157 5	15,75	218,0	120,0	MK 2	1
0628 160	16,00	218,0	120,0	MK 2	1
0628 162 5	16,25	223,0	125,0	MK 2	1
0628 165	16,50	223,0	125,0	MK 2	1
0628 167 5	16,75	223,0	125,0	MK 2	1
0628 170	17,00	223,0	125,0	MK 2	1
0628 172 5	17,25	228,0	130,0	MK 2	1
0628 175	17,50	228,0	130,0	MK 2	1
0628 177 5	17,75	228,0	130,0	MK 2	1
0628 180	18,00	228,0	130,0	MK 2	1
0628 182 5	18,25	233,0	135,0	MK 2	1
0628 185	18,50	233,0	135,0	MK 2	1
0628 187 5	18,75	233,0	135,0	MK 2	1
0628 190	19,00	233,0	135,0	MK 2	1
0628 192 5	19,25	238,0	140,0	MK 2	1
0628 195	19,50	238,0	140,0	MK 2	1
0628 197 5	19,75	238,0	140,0	MK 2	1
0628 200	20,00	238,0	140,0	MK 2	1
0628 201	20,10	243,0	145,0	MK 2	1
0628 202 5	20,25	243,0	145,0	MK 2	1
0628 205	20,50	243,0	145,0	MK 2	1
0628 207 5	20,75	243,0	145,0	MK 2	1
0628 210	21,00	243,0	145,0	MK 2	1
0628 212 5	21,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 215	21,50	248,0	150,0	MK 2	1
0628 217 5	21,75	248,0	150,0	MK 2	1
0628 220	22,00	248,0	150,0	MK 2	1
0628 222 5	22,25	248,0	150,0	MK 2	1
0628 225	22,50	253,0	155,0	MK 2	1
0628 230	23,00	253,0	155,0	MK 2	1
0628 235	23,50	276,0	155,0	MK 3	1
0628 237 5	23,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 240	24,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 245	24,50	281,0	160,0	MK 3	1
0628 247 5	24,75	281,0	160,0	MK 3	1
0628 250	25,00	281,0	160,0	MK 3	1
0628 252 5	25,25	286,0	165,0	MK 3	1
0628 255	25,50	286,0	165,0	MK 3	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Morse- kúp	Csom. egys.
0628 257 5	25,75	286,0	165,0	MK 3	1
0628 260	26,00	286,0	165,0	MK 3	1
0628 265	26,50	286,0	165,0	MK 3	1
0628 270	27,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 275	27,50	291,0	170,0	MK 3	1
0628 277 5	27,75	291,0	170,0	MK 3	1
0628 280	28,00	291,0	170,0	MK 3	1
0628 282 5	28,25	296,0	175,0	MK 3	1
0628 285	28,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 287 5	28,75	296,0	175,0	MK 3	1
0628 290	29,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 295	29,50	296,0	175,0	MK 3	1
0628 300	30,00	296,0	175,0	MK 3	1
0628 302 5	30,25	301,0	180,0	MK 3	1
0628 305	30,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 310	31,00	301,0	180,0	MK 3	1
0628 315	31,50	301,0	180,0	MK 3	1
0628 317 5	31,75	306,0	185,0	MK 3	1
0628 320	32,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 325	32,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 330	33,00	334,0	185,0	MK 4	1
0628 335	33,50	334,0	185,0	MK 4	1
0628 340	34,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 345	34,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 350	35,00	339,0	190,0	MK 4	1
0628 355	35,50	339,0	190,0	MK 4	1
0628 360	36,00	344,0	195,0	MK 4	1
0628 365	36,50	344,0	195,0	MK 4	1
0628 370	37,00	334,0	195,0	MK 4	1
0628 375	37,50	334,0	195,0	MK 4	1
0628 380	38,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 385	38,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 390	39,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 395	39,50	349,0	200,0	MK 4	1
0628 400	40,00	349,0	200,0	MK 4	1
0628 405	40,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 410	41,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 415	41,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 420	42,00	354,0	205,0	MK 4	1
0628 425	42,50	354,0	205,0	MK 4	1
0628 430	43,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 440	44,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 450	45,00	359,0	210,0	MK 4	1
0628 460	46,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 470	47,00	364,0	215,0	MK 4	1
0628 480	48,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 490	49,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 500	50,00	369,0	215,0	MK 4	1
0628 510	51,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 520	52,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 530	53,00	412,0	225,0	MK 5	1
0628 540	54,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 550	55,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 560	56,00	417,0	230,0	MK 5	1
0628 570	57,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 580	58,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 590	59,00	422,0	235,0	MK 5	1
0628 600	60,00	422,0	235,0	MK 5	1

RECA HSS Morse-kúpos csigafúró

Pontos és vibrációmentes a nagy átmérőkben is



RECA HSS csigafúrók Morse-kúppal,
DIN 345, N típus, jobbravágó, kúppalást-kőszőrűt, 118°-os csúcscsőzög

Felhasználása:

– Jellemzően rövid- vagy hosszúforgácsú anyagokhoz, mint pl. acél 900 N/mm² szakítószilárdságig, vasöntvény, temperöntvény, elektrolitikus réz, újezüst, de megfelelő nemacél- és színesfémekhez is.

Jellemzők:

– Ez a nagyteljesítményű gyorsacélból készült Morse-kúpos RECA precíziós csigafúró a vibrációmentes, exakt munkavégzésre alkalmas szerszám. A csúcsától a szára irányában enyhén szűkített külső átmérőjéből adódóan használata során csökkentett a fúró súrlódása, kisebb a kopás, nagyobb a törésbiztonság. Biztosított továbbá a megszorulás elleni védelme is. Ezen tulajdonságok garantálják az oszlopos fúrógépeken és a megmunkálóközpontokban való kiváló felhasználhatóságát.

Jellemző alkalmazások:

– Általánosan használható gépalkatrészek, szerszámok, gépházak gyártásához szériagyártásban, ipari, kézműipari javításokhoz.

A RECA tartozékprogram:

- fúrótokmányok
- kúpos tuskék
- átalakító hüvelyek
- hosszabbító hüvelyek
- kihajtottuskék
- satuk

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

DIN 340

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0629 10	1,0	56,0	33,0	10
0629 15	1,5	70,0	45,0	10
0629 20	2,0	85,0	56,0	10
0629 25	2,5	95,0	62,0	10
0629 30	3,0	100,0	66,0	10
0629 31	3,1	106,0	69,0	10
0629 32	3,2	106,0	69,0	10
0629 33	3,3	106,0	69,0	10
0629 35	3,5	112,0	73,0	10
0629 38	3,8	119,0	78,0	10
0629 39	3,9	119,0	78,0	10
0629 40	4,0	119,0	78,0	10
0629 41	4,1	119,0	78,0	10
0629 42	4,2	119,0	78,0	10
0629 43	4,3	126,0	82,0	10
0629 45	4,5	126,0	82,0	10
0629 48	4,8	132,0	87,0	10
0629 50	5,0	132,0	87,0	10
0629 51	5,1	132,0	87,0	10
0629 52	5,2	132,0	87,0	10
0629 55	5,5	139,0	91,0	10
0629 58	5,8	139,0	91,0	10
0629 60	6,0	139,0	91,0	10
0629 65	6,5	148,0	97,0	10
0629 68	6,8	156,0	102,0	5
0629 70	7,0	156,0	102,0	5
0629 75	7,5	156,0	102,0	5
0629 80	8,0	165,0	109,0	5
0629 85	8,5	165,0	109,0	5
0629 90	9,0	175,0	115,0	5
0629 95	9,5	175,0	115,0	5
0629 100	10,0	184,0	121,0	5
0629 105	10,5	184,0	121,0	5
0629 110	11,0	195,0	128,0	5
0629 115	11,5	195,0	128,0	5
0629 120	12,0	205,0	134,0	1
0629 125	12,5	205,0	134,0	1
0629 130	13,0	205,0	134,0	1

DIN 1869

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz mm	Típus	Csom. egys.
0629 001 20	2,0	125,0	85,0	R1	1
0629 001 25	2,5	140,0	95,0	R1	1
0629 001 30	3,0	150,0	100,0	R1	1
0629 001 030	3,0	190,0	130,0	R2	1
0629 001 35	3,5	165,0	115,0	R1	1
0629 001 035	3,5	210,0	145,0	R2	1
0629 001 40	4,0	175,0	120,0	R1	1
0629 001 040	4,0	220,0	150,0	R2	1
0629 002 40	4,0	280,0	190,0	R3	1
0629 001 45	4,5	185,0	125,0	R1	1
0629 001 045	4,5	235,0	160,0	R2	1
0629 001 50	5,0	195,0	135,0	R1	1
0629 001 050	5,0	245,0	170,0	R2	1
0629 002 50	5,0	315,0	210,0	R3	1
0629 001 55	5,5	205,0	140,0	R1	1
0629 001 055	5,5	260,0	180,0	R2	1
0629 001 60	6,0	205,0	140,0	R1	1
0629 001 060	6,0	260,0	180,0	R2	1
0629 002 60	6,0	330,0	225,0	R3	1
0629 001 65	6,5	215,0	150,0	R1	1
0629 001 065	6,5	275,0	190,0	R2	1
0629 002 65	6,5	350,0	235,0	R3	1
0629 001 70	7,0	225,0	155,0	R1	1
0629 001 070	7,0	290,0	200,0	R2	1
0629 002 70	7,0	370,0	250,0	R3	1
0629 001 075	7,5	290,0	200,0	R2	1
0629 001 80	8,0	240,0	165,0	R1	1
0629 001 080	8,0	305,0	210,0	R2	1
0629 002 80	8,0	390,0	265,0	R3	1
0629 001 85	8,5	240,0	165,0	R1	1
0629 001 085	8,5	305,0	210,0	R2	1
0629 001 090	9,0	320,0	220,0	R2	1
0629 001 095	9,5	320,0	220,0	R2	1
0629 001 100	10,0	265,0	185,0	R1	1
0629 002 100	10,0	430,0	295,0	R3	1
0629 001 120	12,0	295,0	205,0	R1	1

RECA tetőszerkezet fűrő

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0631 58 98	5,8	98,0	30,0	1
0631 58 150	5,8	150,0	30,0	1
0631 58 185	5,8	185,0	30,0	1
0631 58 300	5,8	98,0	30,0	1

RECA N típusú csigafúró és RECA tetőszerkezetfúró

A mélyrefúró



RECA HSS csigafúrók, hosszú,
DIN 340, jobbravágó, 118°-os csúcshög

Mélyebb furatok valamint fúróperselyeken átvezetett furatok egy lépésben történő kialakítására szolgáló standardfúró; acél, acélöntvény (ötvözött és ötvözetlen), szürkeöntvény, temperöntvény, gömbráfitos öntvény, újezüst és grafit megmunkálására.



RECA HSS csigafúrók, extra hosszú,
DIN 1869, jobbravágó, 118°-os csúcshög

Szélsőséges mélységű furatok készítésére szolgáló csigafúró (főtengelyek olajcsatornáinak kialakítására nem használható, azok különleges szerszámmal fúrhatók ki). A vágási paraméterek (sebesség, előtolás) jelentősen befolyásolják a fúró stabilitását. Fontos szerepe van a gyakori forgácseltávolításnak és a megfelelő hűtésnek. A elérhető maximális forgácsolóteljesítményt pozitívan befolyásolja a csúcs enyhén központ-hagyó, excentrikus köszörülése.



RECA HSS tetőszerkezetfúrók, hosszú,
jobbravágó, 118°-os csúcshög

Felhasználása:

– Hosszított forgácsolók szolgálnak a mélyebb furatok valamint fúróperselyeken átvezetett furatok egy lépésben történő kialakítására. Használható rövid- vagy hosszúforgácsú anyagokhoz, mint acél 900 N/mm² szakítószilárdságig, vasöntvény, temperöntvény, elektrolitikus réz, újezüst, Al-Si ötvözetek, de megfelelő nemvas- és színesfémekhez.

Jellemző felhasználása:

– Általánosan használható gépkatrészek, szerszámok, gépházak gyártásához szériagyártásban, ipari, kézműipari javításokhoz, magfuratok és szegecsfuratok készítésére. Sokféle probléma megoldásául szolgálhat a fűtés-, szaniter-, szellőztéstechnika és a klímatechnika területén. Kiválóan használható minden állványos és kézi fúrógépben, revolveresztergán és automata megmunkáló központokban, olyan furatmélységnél, mely DIN 338 feletti.



RECA HSS csigafúró

Kicsi, de erős



RECA HSS csigafúrók, rövid,
DIN 1897, N típus, jobbravágó, 118°-os csúcshög

Felhasználása:

- Elsősorban rövid- és hosszúforgácsú anyagok, mint pl. acél kb. 900 N/mm² szakítószilárdságig és vékonyfalú anyagok (lemezek) megmunkálására szolgál.

Jellemző felhasználása:

- Szellőzőrendszerek gyártása, homlokzatépítés, bádogosmunkák, minden lemez megmunkálással összefüggő tevékenység, magfuratok és szegecsfuratok készítése.

Jellemzők:

- rövid méretek = kimagasló stabilitás és törésbiztonság, emiatt kézi fúrógépekhez kiválóan alkalmas
- teljes egészében köszörülve = magas nyomószilárdság és rugalmasság kitűnő élettartam mellett

Amit Önnek a „kis erő” nyújt:

- a legmodernebb gépeken a legmodernebb eljárással (CAD/CAM) készített kimagasló precízitású élék = kiváló forgácsoló-teljesítmény, könnyebb munkavégzés
- a teljes munkahosszán újraélezhető = gazdaságos forgácsolás a szerszám- és megmunkálási költségek egyidejű csökkentésével
- Hengeres szárú, nagyteljesítményű gyorsacélból készült extra rövid automata fúró. A forgácsorony geometriája az N típusnak megfelelő, jobbravágó.
- Teljes rúdanyagból köszörült nagyteljesítményű fúró, különösen robusztus, így kiválóan alkalmas a legnagyobb igénybevételekre, melyet a különféle rövid- és hosszúforgácsú anyagok jelenthetnek.

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácsorony-hossz, mm	Csom. egys.
0635 20	2,0	38,0	12,0	10
0635 25	2,5	43,0	14,0	10
0635 30	3,0	46,0	16,0	10
0635 31	3,1	49,0	18,0	10
0635 32	3,2	49,0	18,0	10
0635 33	3,3	49,0	18,0	10
0635 35	3,5	52,0	20,0	10
0635 40	4,0	55,0	22,0	10
0635 41	4,1	55,0	22,0	10
0635 42	4,2	55,0	22,0	10

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácsorony-hossz, mm	Csom. egys.
0635 45	4,5	58,0	24,0	10
0635 48	4,8	62,0	26,0	10
0635 49	4,9	62,0	26,0	10
0635 50	5,0	62,0	26,0	10
0635 51	5,1	62,0	26,0	10
0635 52	5,2	62,0	26,0	10
0635 55	5,5	66,0	28,0	10
0635 58	5,8	66,0	28,0	10
0635 60	6,0	66,0	28,0	10



RECA HSS kétoldalas csigafúró

Ráduplázunk



RECA HSS kétoldalas csigafúrók

DIN 1897, N típus, mindkét oldalon jobbravágó, 118°-os csúcshög, extra rövid kivitel

Felhasználása:

- Ajánlott járműkarosszériákon, szegecsfuratok, fűtő-, szaniter-, szellőző- és klímarendszereken végzett munkákhoz, valamint készülékgyártásban, és a repülőgépgyártásban.
- Felhasználható vékonyfalú anyagokhoz, lemezmegmunkáláshoz és homlokzatépítő munkákhoz.
- Elsődlegesen kézi fúrógépben használható.

Amit Önnek a „kis erő” nyújt:

- RECA keresztalakban bekőszőrűt élék = exakt központozás, könnyű előfúrás, a fúró nem „mászik el”
- két fúrócsúcs, kétoldalasan használható = utánélezés nélkül kétszeres fúrásteljesítmény
- rövid méret = legmagasabb fokú stabilitás és törésbiztonság
- extrém rövid forgácshoronyok = nyugodt, vibrációmentes munka, mely elsőrangú élettartammal párosul
- a legmodernebb gépeken a legmodernebb eljárással (CAD/CAM) készített kimagasló precízitású élék = kiváló forgácsoló-teljesítmény, könnyebb munkavégzés

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0636 20	2,0	38,0	7,5	10
0636 25	2,5	43,0	9,5	10
0636 30	3,0	46,0	10,6	10
0636 31	3,1	49,0	11,2	10
0636 32	3,2	49,0	11,2	10
0636 33	3,3	49,0	11,2	10
0636 34	3,4	52,0	12,5	10
0636 35	3,5	52,0	12,5	10
0636 40	4,0	55,0	14,0	10

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0636 41	4,1	55,0	14,0	10
0636 42	4,2	55,0	14,0	10
0636 45	4,5	58,0	15,5	10
0636 50	5,0	62,0	17,0	10
0636 51	5,1	62,0	17,0	10
0636 52	5,2	62,0	17,0	10
0636 55	5,5	66,0	19,0	10
0636 60	6,0	66,0	19,0	10
0636 65	6,5	70,0	21,5	10

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA ultra INOX csigafúró-készlet, 28 darabos

2-2 db: 1,0–5,0 mm
1-1 db: 5,5–10,0 mm
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0627 004 910

RECA ultra INOX plus csigafúró-készlet, 34 darabos

2-2 db: 1,0–5,0 mm
1-1 db: 5,5–13,0 mm
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0627 004 913



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0627 000 010	1,0	35,0	12,0	10
0627 000 015	1,5	41,0	18,0	10
0627 000 020	2,0	49,0	24,0	10
0627 000 025	2,5	57,0	30,0	10
0627 000 030	3,0	61,0	33,0	10
0627 000 032	3,2	65,0	36,0	10
0627 000 033	3,3	65,0	36,0	10
0627 000 035	3,5	70,0	39,0	10
0627 000 040	4,0	75,0	43,0	10
0627 000 042	4,2	75,0	43,0	5
0627 000 045	4,5	80,0	47,0	5
0627 000 050	5,0	86,0	52,0	5
0627 000 052	5,2	86,0	52,0	5
0627 000 055	5,5	93,0	57,0	5
0627 000 060	6,0	93,0	57,0	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0627 000 065	6,5	101,0	63,0	5
0627 000 068	6,8	109,0	69,0	5
0627 000 070	7,0	109,0	69,0	5
0627 000 075	7,5	109,0	69,0	5
0627 000 080	8,0	117,0	75,0	1
0627 000 085	8,5	117,0	75,0	1
0627 000 090	9,0	125,0	81,0	1
0627 000 095	9,5	125,0	81,0	1
0627 000 100	10,0	133,0	87,0	1
0627 000 105	10,5	133,0	87,0	1
0627 000 110	11,0	142,0	94,0	1
0627 000 115	11,5	142,0	94,0	1
0627 000 120	12,0	151,0	101,0	1
0627 000 125	12,5	151,0	101,0	1
0627 000 130	13,0	151,0	101,0	1



Használatával ívelt, domború felületek fúrása is lehetséges előpontozás nélkül



Minimális erőbefektetés elegendő a tokmány nyitásához/zárásához



Nem forog el a tokmányban – nem sérül a fúrószár



Optimális rugalmasság

RECA ultra INOX csigafúró

Betartja az ígérését!



RECA ultra INOX csigafúrók HSS-C05

DIN 338, N típus, köszörült, jobbravágó, 135°-os csúcshög



Tricon-szár



Keresztkösörült



GYORS

Akkus gépekhez

Felhasználása:

- Kiválóan használható rozsdamentes, saválló és hőálló auszteniés acélok (V2A + V4A), titán anyagokban, valamint alumínium-ötvözetekben 850 N/mm² szakítószilárdságig. 5 mm-nél vékonyabb anyagokban nyújtja a legnagyobb teljesítményt. Elsősorban kézi fúrógépekkel használjuk.

Fekete/arany felületkezelés:

- fekete élszalag – nagy kopásállóság
- arany felület – megakadályozza a hideghegedést és az élfelrakódás kialakulását
- 3,0 mm feletti méretek esetében
- Mérettartomány: 1,0–13,0 mm

TRICON-Szár:

- 4,0 mm-es átmérő felett
- megakadályozza a fúrószár elfordulását a tokmányban, ezáltal nem sérül a fúró – optimális erőátvitel a fúró hegyéhez
- alakzárás a tokmányban – optimális rugalmasság
- csekély erő kifejtéssel oldhatjuk a tokmányt – kíméli a tokmányt



135°-os turbóhegy:

Alacsonyabb vágó- és nyomóerő szükséges – kímélő, gyors munkavégzés. Fúrás indítása ívelt felületen is – nem csúszik el a fúróhegy.



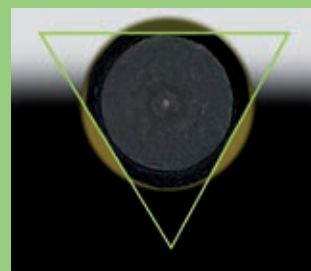
40°-os élszalag emelkedés:

Kiválóan használható akkumulátoros és kézi fúrógépekhez. Nagy méretpontosság.



Fekete/arany felületkezelés:

Fekete élszalag – nagy kopásállóság. Arany felület – megakadályozza a hideghegedést és az élfelrakódás kialakulását 3,0 mm feletti méretek esetében.



Csekély erő kifejtéssel

oldhatjuk a tokmányt – kíméli a tokmányt.

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA HSS-C05 plus csigafúró-készlet, 29 darabos

Méret: 1,0–10,0 mm
Dupla mennyiség: 1,0–5,0 mm
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0621 004 910

RECA HSS-C05 plus csigafúró-készlet, 35 darabos

Méret: 1,0–13,0 mm
Dupla mennyiség: 1,0–5,0 mm
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0621 004 913



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0621 010	1,00	34,0	12,0	10
0621 015	1,50	40,0	18,0	10
0621 020	2,00	49,0	24,0	10
0621 025	2,50	57,0	30,0	10
0621 027	2,70	61,0	33,0	10
0621 030	3,00	61,0	33,0	10
0621 031	3,10	65,0	36,0	10
0621 032	3,20	65,0	36,0	10
0621 033	3,30	65,0	36,0	10
0621 034	3,40	70,0	39,0	10
0621 035	3,50	70,0	39,0	10
0621 040	4,00	75,0	43,0	10
0621 041	4,10	75,0	43,0	5
0621 042	4,20	75,0	43,0	5
0621 043	4,30	80,0	47,0	5
0621 045	4,50	80,0	47,0	5
0621 049	4,90	86,0	52,0	5
0621 050	5,00	86,0	52,0	5
0621 051	5,10	86,0	52,0	5
0621 052	5,20	86,0	52,0	5
0621 055	5,50	93,0	57,0	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0621 060	6,00	93,0	57,0	5
0621 061	6,10	101,0	63,0	5
0621 062	6,20	101,0	63,0	5
0621 065	6,50	101,0	63,0	5
0621 068	6,80	109,0	69,0	5
0621 070	7,00	109,0	69,0	5
0621 072	7,20	109,0	69,0	5
0621 075	7,50	109,0	69,0	5
0621 080	8,00	117,0	75,0	1
0621 081	8,10	117,0	75,0	1
0621 085	8,50	117,0	75,0	1
0621 090	9,00	125,0	81,0	1
0621 095	9,50	125,0	81,0	1
0621 100	10,00	133,0	87,0	1
0621 102	10,20	133,0	87,0	1
0621 105	10,50	133,0	87,0	1
0621 110	11,00	142,0	94,0	1
0621 115	11,50	142,0	94,0	1
0621 120	12,00	151,0	101,0	1
0621 125	12,50	151,0	101,0	1
0621 130	13,00	151,0	101,0	1

RECA HSS-CO5 csigafúró

Kimagasló teljesítményű csigafúrók különféle anyagok megmunkálására



RECA HSS-CO5 csigafúrók, hengeres szárral

DIN 338, N típus, kőszőrűlt, jobbravágó, 118°-os csúcscsög

Felhasználása:

- V2A anyagokhoz és a 0624-es fúróval megmunkálható anyagokhoz is
- elsődlegesen lemezek megmunkálására
- kézi gépekkel történő használatra

RECA *arecal* vágó-üregelő spray Ásványolaj-komponensektől mentes – BIO termék

- Magas értékű fúró- és vágószer, amelynek alkotóelemei biológiailag teljesen lebomlanak.
- Optimálisan használható minden acélfajta, nemes- és öntvényacél, titán és nemvas fémek fúrásához, esztergálásához, marásához, fűrészeléséhez, és ezekben az anyagokban való menetkésztésekhez.
- A termék alapját utánanövő nyersanyag alkotja.
- Fő alkotóeleme élelmiszer minőségű finomított repceolaj.
- A termék hűtő- és kenőanyagként hat.
- Jelentősen meghosszabbítja a szerszámok élettartamát.
- Megelőzi a forgácsoknak a szerszámra való felrakódását.
- A termék a kezelt alkatrészeket tartósan védi a korróziótól.

Cikkszám 0896 410 400
Tartalom: 400 ml
Csom. egys.: 15 db

Cikkszám 0896 630 10
Tartalom: 10 l, műanyag kannában
Csom. egys.: 1 db



A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA INOX HSS-CO5 plus csigafúró-készlet, 28 darabos

Méret: 1,0 – 10,0 mm
 Tartalom: 1,0 – 5,0 2-2 db
 5,5 – 10,0 1-1 db
 0,5 mm-es méretelemkedéssel

Cikkszám 0626 004 910

RECA INOX HSS-CO5 plus csigafúró-készlet, 34 darabos

Méret: 1,0 – 13,0 mm
 Tartalom: 1,0 – 5,0 2-2 db
 5,5 – 13,0 1-1 db
 0,5 mm-es méretelemkedéssel

Cikkszám 0626 004 913



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Csom. egys.
0626 10	1,00	34,0	12,0	10
0626 11	1,10	36,0	14,0	10
0626 12	1,20	38,0	16,0	10
0626 13	1,30	38,0	16,0	10
0626 14	1,40	40,0	18,0	10
0626 15	1,50	40,0	18,0	10
0626 16	1,60	43,0	20,0	10
0626 17	1,70	43,0	20,0	10
0626 18	1,80	46,0	22,0	10
0626 19	1,90	46,0	22,0	10
0626 20	2,00	49,0	24,0	10
0626 21	2,10	49,0	24,0	10
0626 22	2,20	53,0	27,0	10
0626 23	2,30	53,0	27,0	10
0626 24	2,40	57,0	30,0	10
0626 25	2,50	57,0	30,0	10
0626 26	2,60	57,0	30,0	10
0626 27	2,70	61,0	33,0	10
0626 28	2,80	61,0	33,0	10
0626 29	2,90	61,0	33,0	10
0626 30	3,00	61,0	33,0	10
0626 31	3,10	65,0	36,0	10
0626 32	3,20	65,0	36,0	10
0626 33	3,30	65,0	36,0	10
0626 34	3,40	70,0	39,0	10
0626 35	3,50	70,0	39,0	10
0626 36	3,60	70,0	39,0	10
0626 37	3,70	70,0	39,0	10
0626 38	3,80	75,0	42,0	10
0626 39	3,90	75,0	43,0	10
0626 40	4,00	75,0	43,0	10
0626 41	4,10	75,0	43,0	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Csom. egys.
0626 42	4,20	75,0	43,0	5
0626 43	4,30	80,0	47,0	5
0626 44	4,40	80,0	47,0	5
0626 45	4,50	80,0	47,0	5
0626 46	4,60	80,0	47,0	5
0626 47	4,70	80,0	47,0	5
0626 48	4,80	86,0	52,0	5
0626 49	4,90	86,0	52,0	5
0626 50	5,00	86,0	52,0	5
0626 51	5,10	86,0	52,0	5
0626 52	5,20	86,0	52,0	5
0626 53	5,30	86,0	52,0	5
0626 54	5,40	93,0	57,0	5
0626 55	5,50	93,0	57,0	5
0626 56	5,60	93,0	57,0	5
0626 57	5,70	93,0	57,0	5
0626 58	5,80	93,0	57,0	5
0626 59	5,90	93,0	57,0	5
0626 60	6,00	93,0	57,0	5
0626 61	6,10	101,0	63,0	5
0626 62	6,20	101,0	63,0	5
0626 63	6,30	101,0	63,0	5
0626 64	6,40	101,0	63,0	5
0626 65	6,50	101,0	63,0	5
0626 66	6,60	101,0	63,0	5
0626 67	6,70	101,0	63,0	5
0626 68	6,80	109,0	69,0	5
0626 69	6,90	109,0	69,0	5
0626 70	7,00	109,0	69,0	5
0626 71	7,10	109,0	69,0	5
0626 72	7,20	109,0	69,0	5
0626 73	7,30	109,0	69,0	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Csom. egys.
0626 74	7,40	109,0	69,0	5
0626 75	7,50	109,0	69,0	5
0626 76	7,60	117,0	75,0	5
0626 77	7,70	117,0	75,0	5
0626 78	7,80	117,0	75,0	5
0626 79	7,90	117,0	75,0	5
0626 80	8,00	117,0	75,0	1
0626 81	8,10	117,0	75,0	1
0626 82	8,20	117,0	75,0	1
0626 83	8,30	117,0	75,0	1
0626 84	8,40	117,0	75,0	1
0626 85	8,50	117,0	75,0	1
0626 86	8,60	125,0	81,0	1
0626 87	8,70	125,0	81,0	1
0626 88	8,80	125,0	81,0	1
0626 89	8,90	125,0	81,0	1
0626 90	9,00	125,0	81,0	1
0626 91	9,10	125,0	81,0	1
0626 92	9,20	125,0	81,0	1
0626 95	9,50	125,0	81,0	1
0626 100	10,00	133,0	87,0	1
0626 102	10,20	133,0	87,0	1
0626 103	10,30	133,0	87,0	1
0626 104	10,40	133,0	87,0	1
0626 105	10,50	133,0	87,0	1
0626 110	11,00	142,0	94,0	1
0626 112	11,20	142,0	94,0	1
0626 115	11,50	142,0	94,0	1
0626 120	12,00	151,0	101,0	1
0626 125	12,50	151,0	101,0	1
0626 130	13,00	151,0	101,0	1
*0626 140	14,00	160,0	108,0	1

*14,0 mm-es átmérőtől a szár 12,5 mm-esre szűkítve

RECA HSS-CO8 nagyteljesítményű csigafúró

Kimagasló teljesítményű csigafúrók V2A anyagok megmunkálásához



RECA INOX HSS-CO8 csigafúrók

DIN 338, N típus, hengeres szárú, jobbravágó, köszörült, 130°-os csúcshög

Alkalmazása:

- Elsődlegesen mindenfajta nehezen forgácsolható anyag, mint pl. 850 N/mm² szakítószilárdság fölötti acélok, rozsdamentes acélok, titán és különleges ötvözetek megmunkálására ajánlott

Kemény és precíz:

- teljes egészében köszörülve = exakt, méretpontos furatok
- egyenletes, finomszemcsés anyagszerkezet = magas nyomószilárdság és rugalmasság kitűnő élettartam mellett
- a legmodernebb gépeken a legmodernebb eljárással (CAD/CAM) készített kimagasló precizitású élek = kiváló forgácsoló-teljesítmény, mely maximális előtolással párosul
- a fúró csúcsától a szár felé szűkített külső átmérő = kisebb súrlódás, kisebb kopás, nincs berágódás, megnövelt törésszilárdság

RECA HSS-CO8 csigafúró VISO szortiment, 72 darabos

- 5-5 db: Ø 1,0/1,5/2,0/2,5/3,0/3,5 mm
3-3 db: Ø 4,0/4,5/5,0/5,5
6,0/6,5/7,0/7,5/8,0
8,5/9,0/9,5/10,0/10,5 mm

Cikkszám 0956 626





RECA HSS-C05 csigafúró

Morse-kúppal

ÚJ



RECA INOX HSS-C05 csigafúrók

DIN 345, N típus, jobbravágó, 118°-os csúcsszög

Felhasználása:

- nagy teljesítményű fúró kiemelkedő hőtűrőképességgel
- ötvöztelen és ötvözött acélok, 850 N/mm² szakítószilárdság fölötti öntvényfajták fúrására, nemesacélok, csapágyacélok, erősen ötvözött acélok, valamint nemesíthető és betétedzésű acélok megmunkálására szolgál.

Jellemzők:

- Exakt és vibrációmentes fúrás, nagy átmérők
- kúppalást-kőszőrűt

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Befogás MK méret	Csom. egys.
0628 000 130	13,0	182	101	1	1
0628 000 135	13,5	189	108	1	1
0628 000 140	14,0	189	108	1	1
0628 000 145	14,5	212	114	2	1
0628 000 150	15,0	212	114	2	1
0628 000 155	15,5	218	120	2	1
0628 000 160	16,0	218	120	2	1
0628 000 165	16,5	223	125	2	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Befogás MK méret	Csom. egys.
0628 000 170	17,0	223	125	2	1
0628 000 175	17,5	228	130	2	1
0628 000 180	18,0	228	130	2	1
0628 000 185	18,5	233	135	2	1
0628 000 190	19,5	233	135	2	1
0628 000 195	19,5	238	140	2	1
0628 000 200	20,0	238	140	2	1

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA ultra HSS-O plus csigafúró-készlet, 28 darabos

Méret: 2,5 – 10,0 mm
Tartalom: 2,5 – 5,0 2-2 db
5,5 – 10,0 1-1 db
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0620 004 910

RECA ultra HSS-O plus csigafúró-készlet, 34 darabos

Méret: 2,5 – 13,0 mm
Tartalom: 2,5 – 5,0 2-2 db
5,5 – 13,0 1-1 db
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0620 004 913



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0620 25	2,50	57,0	30,0	10
0620 30	3,00	61,0	33,0	10
0620 31	3,10	65,0	36,0	10
0620 32	3,20	65,0	36,0	10
0620 33	3,30	65,0	36,0	10
0620 35	3,50	70,0	39,0	10
0620 40	4,00	75,0	43,0	10
0620 41	4,10	75,0	43,0	10
0620 42	4,20	75,0	43,0	10
0620 45	4,50	80,0	47,0	10
0620 50	5,00	86,0	52,0	10
0620 52	5,20	86,0	52,0	10
0620 55	5,50	93,0	57,0	10
0620 60	6,00	93,0	57,0	10
0620 65	6,50	101,0	63,0	10
0621 045	4,50	80,0	47,0	10
0621 049	4,90	86,0	52,0	10
0621 050	5,00	86,0	52,0	10
0621 051	5,10	86,0	52,0	10
0621 052	5,20	86,0	52,0	10
0621 055	5,50	93,0	57,0	10

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
0620 68	6,80	109,0	69,0	10
0620 70	7,00	109,0	69,0	10
0620 75	7,50	109,0	69,0	10
0620 80	8,00	117,0	75,0	5
0620 85	8,50	117,0	75,0	5
0620 90	9,00	125,0	81,0	5
0620 95	9,50	125,0	81,0	5
0620 100	10,00	133,0	87,0	5
0620 102	10,20	133,0	87,0	5
0620 105	10,50	133,0	87,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	5
0620 115	11,50	142,0	94,0	5
0620 120	12,00	151,0	101,0	5
0620 125	12,50	151,0	101,0	5
0620 130	13,00	151,0	101,0	5
0620 105	10,50	133,0	57,0	5
0620 110	11,00	142,0	94,0	1
0620 115	11,50	142,0	94,0	1
0620 120	12,00	151,0	101,0	1
0620 125	12,50	151,0	101,0	1
0620 130	13,00	151,0	101,0	1

RECA ultra HSS-O csigafúró

Olyan gyors, mint semelyik másik



Hengeres szár



Keresztkőszőrűt



GYORS

Akkus gépekhez

RECA ultra HSS-O csigafúrók

DIN 338, N típus, jobbravágó, 135°-os csúcsszög, „Steam Oxide” bevonattal

Alkalmazások:

- Az ipar minden területén acél, réz, nemesacél, puhafémek stb. megmunkálására.
- Elsősorban kézi fúrógépekben történő használatra.

RECA ultra csigafúró:

- ultra komfortot,
- ultra élettartamot és
- ultra gyorsaságot biztosít.

A „Steam Oxide” bevonat:

- optimális anyagszerkezet
- csekély anyagfeszültség
- kis törésveszély
- a hűtő-kenőanyag jobb megtartása
- csökkentett felkenődésveszély



Alacsonyabb energiaigény:

- a nagyobb keménységű csúcs az élettartamot jelentősen meghosszabbítja
- csökkentett ékszög, élesebb vágóélek
- a hegyesre köszörült keresztlédomború felületen is előpontozás nélküli fúrást tesz lehetővé



RECA ultra csúcsgéometria:

- 135° csúcsszög
- 50%-kal gyorsabb, mint az általános csigafúrók.
- csekély energiaszükséglet: akkus gépekhez is ajánljuk.



RECA ultra komfort:

- keresztvágóél
- egyenletes körfutás
- nem kell előpontozni
- domború felületen is pontos furatelhelyezés



A spirálhorony:

- a legfejlettebb színvonalon áll
- a legnagyobb szilárdság az átmérőtől függetlenül.
- csekély forgácsolási igény: kisebb energiaszükséglet és kevesebb súrlódás által kezelhető hő

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

**RECA HSS/TIN plus
csigafúró-készlet, 28 darabos**

Méret: 1,0–10,0 mm
Dupla mennyiség: 1,0–5,0 mm
0,5 mm-es méretemelkedéssel

Cikkszám 0622 004 910



Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0622 010	1,0	34,0	12,0	10
0622 015	1,5	40,0	18,0	10
0622 020	2,0	49,0	24,0	10
0622 025	2,5	57,0	30,0	10
0622 030	3,0	61,0	33,0	10
0622 031	3,1	65,0	36,0	10
0622 032	3,2	65,0	36,0	10
0622 033	3,3	65,0	36,0	10
0622 035	3,5	70,0	39,0	10
0622 040	4,0	75,0	43,0	10
0622 041	4,1	75,0	43,0	5
0622 042	4,2	75,0	43,0	5
0622 045	4,5	80,0	47,0	5
0622 048	4,8	86,0	52,0	5
0622 050	5,0	86,0	52,0	5
0622 051	5,1	86,0	52,0	5
0622 052	5,2	86,0	52,0	5

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0622 055	5,5	93,0	57,0	5
0622 060	6,0	93,0	57,0	5
0622 065	6,5	101,0	63,0	5
0622 068	6,8	109,0	69,0	5
0622 070	7,0	109,0	69,0	5
0622 075	7,5	109,0	69,0	5
0622 080	8,0	117,0	75,0	1
0622 085	8,5	117,0	75,0	1
0622 090	9,0	125,0	81,0	1
0622 095	9,5	125,0	81,0	1
0622 100	10,0	133,0	87,0	1
0622 105	10,5	133,0	87,0	1
0622 110	11,0	142,0	94,0	1
0622 115	11,5	142,0	94,0	1
0622 120	12,0	151,0	101,0	1
0622 125	12,5	151,0	101,0	1
0622 130	13,0	151,0	101,0	1

RECA HSS/TIN csigafúró

Titán-nitrid bevonattal



RECA HSS-TIN csigafúrók

DIN 338, N típus, jobbravágó, köszörült, 118°-os csúcshög

Felhasználása:

Standard fúró acél, acélöntvény (ötvözött vagy ötvözetlen), szürkeöntvény, temperöntvény, gömbgrafitos öntvény, újezüst és grafit megmunkálására.

Ennek a precíziós köszörülésű, hengeres szárú csigafúrónak a felülete titán-nitrid bevonatú, mely keményíti és alkalmassá teszi max. 1200 N/mm² szakítószilárdságú acél, acélöntvény, temperöntvény, alumínium-, és szilíciumötvözetek, valamint abrazív anyagok, színesfémek stb. megmunkálására.

Jellemzők:

- rendkívüli élettartam-növekedést (400%-ig)
- 2–3-szor nagyobb vágósebesség és előtolás
- a megmunkálási költségek 50%-ig terjedő csökkenését
- a forgácsolt felület kimagasló felületminőségét
- a hideghegedésre és a ragadásra való hajlam csökkenését.



A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA HSS-CO5 Extreme csigafúró

Morse-kúpos szárral a legkeményebb anyagokhoz

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Morse-kúp	Csom. egys.
0635 810 180	18,00	183	85	2	1
0635 810 200	20,00	212	91	3	1
0635 810 220	22,00	219	98	3	1
0635 810 240	24,00	225	104	3	1

RECA HSS-CO5 Extreme csigafúró

Hengeres szárral a legkeményebb anyagokhoz

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0635 800 030	3,00	46	16	1
0635 800 040	4,00	55	22	1
0635 800 050	5,00	62	26	1
0635 800 060	6,00	66	28	1
0635 800 065	6,50	70	31	1
0635 800 070	7,00	74	34	1
0635 800 080	8,00	79	37	1
0635 800 085	8,50	79	37	1
0635 800 090	9,00	84	40	1
0635 800 100	10,00	89	43	1
0635 800 105	10,50	89	43	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0635 800 110	11,00	95	47	1
0635 800 120	12,00	102	51	1
0635 800 125	12,50	102	51	1
0635 800 130	13,00	102	51	1
0635 800 140	14,00	107	54	1
0635 800 160	16,00	115	58	1
0635 800 165	16,50	115	58	1
0635 810 180*	18,00	183	85	1
0635 810 200**	20,00	212	91	1
0635 810 220**	22,00	219	98	1
0635 810 240**	24,00	225	104	1

*MK2 befogás **MK3 befogás

Ajánlott vágási fordulatszám értékek:

Ø mm	Fordulatszám fordulat/perc
6,00	320–420
8,00	240–320
10,00	190–250
12,00	160–210
16,00	120–140
18,00	110–140
20,00	100–130
22,00	90–120
24,00	80–100

RECA HSS-CO5 Extreme csigafúró

Kiválóan alkalmas HARDOX® és nagyon kemény anyagokhoz



RECA HSS-CO5 Extreme csigafúrók
Morse-kúpos szárral a legkeményebb anyagokhoz



RECA HSS-CO5 Extreme csigafúrók
Hengeres szárral a legkeményebb anyagokhoz

HSS-CO5 csigafúró állványos fúrógépekhez:

- DIN 1897 N típus, extra rövid, jobbravágó, köszörült, AL-Cr-bevonattal, HSS-CO5.
- Alkalmas **HARDOX® 450 (HARDOX® 500 és 550 anyagoknál előpróba javasolt)** és egyéb nagyon kemény anyagokhoz 1.400 N/mm² szakítószilárdságig, mint pl. munkagép kanalak, tehergépjármű-felépítmények, hókotró kanalak, mezőgazdasági gépek, páncéllapok stb.
- Megjegyzés: a hengeres szárú fúrók 13,00 mm-től nincsenek visszaszűkítve!

135°-os csúcshögű turbó élek keresztvágóéllel:

- méretpontos furatok
- nem kell előpontosítani
- gyors forgáskihordás
- domború felületen is fúrhatunk előpontosítás nélkül

Megerősített mag:

- nagyobb vágóerő és stabilitás
- hosszú élettartam
- mindegyik méretben a legnagyobb törésbiztonság

Felület:

- alumínium-króm-bevonattal
- megnövelt felületi keménység
- megakadályozza az élrátét-képződést
- megnövelt hőállóság





RECA HSS AL/CU csigafúró

Lágy, valamint hosszúforgácsú anyagokhoz



RECA HSS AL/CU csigafúrók

DIN 338, W típus, kőszőrűt, rövid kivitel, jobbravágó 135°-os csúcscsög

Alkalmazások:

– Lágy, valamint hosszúforgácsú anyagok, mint alumínium, cink, vörösréz és műanyagok fúrására szolgál.

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.	Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony- hossz, mm	Csom. egys.
0627 10	1,0	34,0	12,0	10	0627 50	5,0	86,0	52,0	10
0627 15	1,5	40,0	18,0	10	0627 51	5,1	86,0	52,0	10
0627 20	2,0	49,0	24,0	10	0627 55	5,5	93,0	57,0	10
0627 25	2,5	57,0	30,0	10	0627 60	6,0	93,0	57,0	10
0627 30	3,0	61,0	33,0	10	0627 65	6,5	101,0	63,0	10
0627 31	3,1	61,0	33,0	10	0627 68	6,8	101,0	63,0	10
0627 32	3,2	65,0	36,0	10	0627 70	7,0	109,0	69,0	10
0627 33	3,3	65,0	39,0	10	0627 75	7,5	109,0	69,0	10
0627 35	3,5	70,0	39,0	10	0627 80	8,0	117,0	75,0	10
0627 40	4,0	75,0	43,0	10	0627 85	8,5	117,0	75,0	10
0627 41	4,1	75,0	43,0	10	0627 90	9,0	125,0	81,0	10
0627 42	4,2	75,0	43,0	10	0627 95	9,5	125,0	81,0	10
0627 45	4,5	80,0	47,0	10	0627 100	10,0	133,0	87,0	10



RECA keményfém csigafúrók DIN 1897

Még stabilabb és kopásálló



RECA keményfém csigafúrók

DIN 1897, N típus, 118° jobbravágó, K 20 minőségű keményfém

Felhasználása:

– Forgácsoló-automatákon és megmunkáló központokon tartós használatra készült, nagyon stabil kivitelű, nagyteljesítményű csigafúró. Különösen alkalmas szalagrugóacél, acélöntvény, kéregöntvény, szürkeöntvény, bronz valamint lágy- és színesfémek fúrására. Abrazív anyagok (Al-Si ötvözetek) is megmunkálhatók a segítségével, valamint szálerősítésű műanyagok és más hőre keményedő műanyagok, melyek a vágóéleket erősen csiszolják.

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
1632 10	1,0	26,0	6,0	1
1632 15	1,5	32,0	9,0	1
1632 20	2,0	38,0	12,0	1
1632 25	2,5	43,0	14,0	1
1632 30	3,0	46,0	16,0	1
1632 35	3,5	52,0	20,0	1
1632 40	4,0	55,0	22,0	1
1632 45	4,5	58,0	24,0	1
1632 50	5,0	62,0	26,0	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Forgácshorony-hossz, mm	Csom. egys.
1632 55	5,5	66,0	28,0	1
1632 60	6,0	66,0	28,0	1
1632 65	6,5	70,0	31,0	1
1632 70	7,0	74,0	34,0	1
1632 75	7,5	74,0	34,0	1
1632 80	8,0	79,0	37,0	1
1632 90	9,0	84,0	40,0	1
1632 100	10,0	89,0	43,0	1

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

DIN 333, R forma:

Cikkszám	Ø mm	Szár-Ø mm	Hossz mm
2624 208	0,80	3,15	20,00
2624 210	1,00	3,15	31,50
2624 216	1,60	4,00	35,50
2624 220	2,00	5,00	40,00
2624 225	2,50	6,30	45,00
2624 231 5	3,15	8,00	50,00
2624 240	4,00	10,00	56,00
2624 250	5,00	12,50	63,00
2624 263	6,30	16,00	71,00

DIN 333, A forma, 60°, merevítő peremmel:

Cikkszám	Ø mm	Szár-Ø mm	Hossz mm
2624 310	1,00	3,15	31,50
2624 316	1,60	4,00	35,50
2624 320	2,00	5,00	40,00
2624 325	2,50	6,30	45,00
2624 331 5	3,15	8,00	50,00
2624 340	4,00	10,00	56,00
2624 350	5,00	12,50	63,00
2624 363	6,30	16,00	71,00

DIN 333, A forma, 60°:

Cikkszám	Ø mm	Szár-Ø mm	Hossz mm
2624 108	0,80	3,15	20,00
2624 110	1,00	3,15	31,50
2624 116	1,60	4,00	35,50
2624 120	2,00	5,00	40,00
2626 125	2,50	6,30	45,00
2624 131 5	3,15	8,00	50,00
2624 140	4,00	10,00	56,00
2624 150	5,00	12,50	63,00
2624 163	6,30	16,00	71,00

RECA HSS központfúrók, DIN 333, A forma:

A hengeres munkadarabok számára a legmegfelelőbb választás. Minden általánosan használt anyag esetén használatával a furat pontosan elhelyezhető. Élgeometriája és méretei a DIN 333 (egyenes futófelülettel) szabványnak felelnek meg. A rendkívül sima és egyenes futófelület a pontozócsúcs nagyfelületű felfekvésért és biztos illeszkedését eredményezi.

Felhasználása:

Minden általánosan használt anyag megmunkálására alkalmas, mint pl. acél, vasöntvény, temperöntvény, elektrolitikus réz, újzüst, Al-Si ötvözetek, de megfelelő nemvas- és színesfémekhez. Jellemzően tengelyek, csapszegek, főtengelyek, hengergörgők, hengeres munkadarabok esetében használható, melyeket eszterga-, maró- és köszőrügépeken, automatákon munkálnak meg.

RECA HSS központfúrók, DIN 333, R forma:

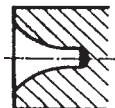
A hengeres munkadarabok számára a legmegfelelőbb választás. Minden általánosan használt anyag esetén használatával a furat pontosan elhelyezhető. Élgeometriája és méretei a DIN 333 (egyenes futófelülettel) szabványnak felelnek meg. A rendkívül sima és egyenes futófelület a pontozócsúcs nagyfelületű felfekvésért és biztos illeszkedését eredményezi.

Felhasználása:

Minden általánosan használt anyag megmunkálására alkalmas, mint pl. acél, vasöntvény, temperöntvény, elektrolitikus réz, újzüst, Al-Si ötvözetek, de megfelelő nemvas- és színesfémekhez. Jellemzően tengelyek, csapszegek, főtengelyek, hengergörgők, hengeres munkadarabok esetében használható, melyeket eszterga-, maró- és köszőrügépeken, automatákon munkálnak meg.

RECA HSS központfúró

A pontra koncentrálna



RECA HSS központfúrók

DIN 333, R forma, süllyesztőszög 60°, jobbravágó, köszörült

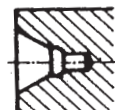
DIN 332 1. lap, R forma szerinti központfúratok készítésére szolgáló standard fúró (süllyesztésvédelem nélkül).



RECA HSS központfúrók

DIN 333, A forma, süllyesztőszög 60°, jobbravágó, köszörült

DIN 332 1. lap, A forma szerinti központfúratok készítésére szolgáló standard fúró (süllyesztésvédelem nélkül)



RECA HSS központfúrók

DIN 333, A forma, süllyesztőszög 60°, merevítő peremmel, jobbravágó, köszörült

DIN 332 1. lap, A forma szerinti, a furat és a süllyeszték közötti átmenet mélyítésével központfúratok készítésére szolgáló standard fúró.

DIN 333 R forma

Műszaki adatok	
Anyaga	Nagyteljesítményű gyorsacél (HSS)
Mérete	DIN 333 A forma, jobbravágó
Szár	Hengeres
Süllyesztőszög	60°
Csúcsszög	118°
Köszörülés	Speciális köszörülés A forma DIN 1412 szerint 2,5 mm-től
Tűrés	Fúró a DIN 333 szerint, szár h7 szerint
Hűtés/Kenés	Emulzióval, olajjal

DIN 333 A forma

Műszaki adatok	
Anyaga	Nagyteljesítményű gyorsacél (HSS)
Mérete	DIN 333 R forma, jobbravágó
Szár	Hengeres
Süllyesztőszög	60° íves
Csúcsszög	118°
Köszörülés	Speciális köszörülés R forma DIN 1412 szerint 2,5 mm-től
Tűrés	Fúró a DIN 333 szerint, szár h7 szerint
Hűtés/Kenés	Emulzióval, olajjal

A nem normál menetemelkedésű metrikus finommenetekre a következő szabály érvényes:

Magfurat = a névleges menetátmérőből kivonjuk az emelkedés mérőszámát.
A 0,05-re végződő értékeket 0,1-re, tehát egész tizedre kerekítjük fel.

Vágási sebesség és előtolásértékek HSS-C05 fúrókhoz:

Fúró- átmérő	Ötvözött nemesíthető acél max 1300 N/mm ² szilárdsággal. Rozsdamentes ausztenites Cr-Ni acél, hőálló acél, mangánacél	Ötvözött szerszámacél 800–1000 N/mm ² szilárdsággal. Ötvözött nemesíthető acél 1000–1200 N/mm ² szilárdsággal. Rozsdamentes ausztenites acél >5% Cr-Ni résszel.	Ötvöztelen szerszámacél 800–1000 N/mm ² szilárdsággal. Ötvözött betét nemesíthető acél 700–1000 N/mm ² szilárdsággal.	Lágy, jól forgácsolható szürke- és temperöntvény.	Nehezen forgácsolható kemény szürkeöntvény.
-----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	---------------------------------------------

Ø mm	V ≈ 5,0 m/perc.		V ≈ 12,5 m/perc.		V ≈ 16 m/perc.		V ≈ 25 m/perc.		V ≈ 10 m/perc.	
	n m/perc	s mm/m	n m/perc	s mm/m	n m/perc	s mm/m	n m/perc	s mm/m	n m/perc	s mm/m
2,00	800	0,020	2000	0,025	2500	0,032	4000	0,063	1600	0,050
2,50	630	0,025	1600	0,032	2000	0,040	3150	0,080	1250	0,063
3,15	500	0,032	1250	0,040	1600	0,050	2500	0,100	1000	0,080
4,00	400	0,040	1000	0,050	1250	0,063	2000	0,125	800	0,100
5,00	315	0,040	800	0,050	1000	0,063	1600	0,125	630	0,100
6,30	250	0,050	630	0,063	800	0,080	1250	0,160	500	0,125
8,00	200	0,063	500	0,080	630	0,100	1000	0,200	400	0,160
10,0	160	0,080	400	0,100	500	0,125	800	0,250	315	0,200
12,5	125	0,080	315	0,100	400	0,125	630	0,250	250	0,200

A felsorolt értékek általános értékek, melyek kedvező körülmények között növelhetők, kedvezőtlenek esetén csökkentendők.

Vágási sebesség és előtolásértékek HSS fúrókhoz:

Fúróátmérő, mm	Ötvényvas		Ötvözött szerszámacél > 700 N/mm ² szilárdsággal		Ötvözött szerszámacél > 700 N/mm ² szilárdsággal		Alumínium-ötvözetek max. 11% szilícium-tartalommal	
	Vágási sebesség Vc = m/perc				Alumínium-ötvözetek max. 11% szilícium-tartalommal			
	15	18	20	25	30	35	40	50
1,0	4777	5732	6369	7962	9554	11146	12739	15924
1,5	3185	3822	4246	5308	6369	7431	8493	10616
2,0	2389	2866	3185	3981	4777	5573	6369	7962
2,5	1911	2293	2548	3185	3822	4459	5096	6369
3,0	1592	1911	2123	2654	3185	3715	4246	5308
3,5	1365	1638	1820	2275	2730	3185	3640	4550
4,0	1194	1433	1592	1990	2389	2787	3185	3981
4,5	1062	1274	1415	1769	2123	2477	2831	3539
5,0	955	1146	1274	1592	1911	2229	2548	3185
5,5	869	1042	1158	1448	1737	2027	2316	2895
6,0	796	955	1062	1327	1592	1858	2123	2654
6,5	735	882	980	1225	1470	1715	1960	2450
7,0	682	819	910	1137	1365	1592	1820	2275
7,5	637	764	849	1062	1274	1486	1699	2123
8,0	597	717	796	995	1194	1393	1592	1990
8,5	562	674	749	937	1124	1311	1499	1873
9,0	531	637	708	885	1062	1238	1415	1769
9,5	503	603	670	838	1006	1173	1341	1676
10,0	478	573	637	796	955	1115	1274	1592
11,0	434	521	579	724	869	1013	1158	1448
12,0	398	478	531	663	796	929	1062	1327
13,0	367	441	490	612	735	857	980	1225
14,0	341	409	455	569	682	796	910	1137
15,0	318	382	425	531	637	743	849	1062

Metrikus ISO-menet a DIN 13 szabvány szerint:

Menet mérete	Fúróátmérő, mm	Menet mérete	Fúróátmérő, mm	Menet mérete	Fúróátmérő, mm	Menet mérete	Fúróátmérő, mm
M 3	2,5	M 16	14,0	M 5 × 0,50	4,5	M 20 × 1,5	18,5
M 4	3,3	M 18	15,5	M 6 × 0,75	5,2	M 22 × 1,5	20,5
M 5	4,2	M 20	17,5	M 8 × 0,75	7,2	M 24 × 1,5	22,5
M 6	5,0	M 22	19,5	M 10 × 1,00	9,0	M 26 × 1,5	24,5
M 7	6,0	M 24	21,0	M 12 × 1,50	10,5	M 27 × 1,5	25,5
M 8	6,8	M 27	24,0	M 14 × 1,50	12,5	M 28 × 2,0	26,5
M 10	8,5	M 30	26,5	M 16 × 1,50	14,5	M 30 × 1,5	28,5
M 12	10,2	M 33	29,5	M 18 × 1,50	16,5	M 36 × 1,5	34,5
M 14	12,0	M 36	32,0				

RECA plus fúrókazetták

Jó érzés, ha van tartalékban szerszám!

Cikkszám	Megnevezés	Az alábbi anyagokhoz	Színkód	Mérettartomány mm	Dupla menny.	Tartalom	Csom. egys., db
0620 004 910	RECA ultra plus fúrókazetta	acél, nemesacél, műanyag, fa	lila	2,5–10,0	2,5–5,0	28	1
0620 004 913	RECA ultra plus fúrókazetta	acél, nemesacél, műanyag, fa	lila	2,5–13,0	2,5–5,0	34	1
0621 004 910	RECA INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–10,0	1,0–5,0	29	1
0621 004 913	RECA INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–13,0	1,0–5,0	35	1
0622 004 910	RECA HSS/TIN plus fúrókazetta	acél, nemesacél	piros	1,0–10,0	1,0–5,0	28	1
0623 004 910	RECA HSS EVO plus fúrókazetta	acél	kék	1,0–10,0	1,0–5,0	28	1
0623 004 913	RECA HSS EVO plus fúrókazetta	acél	kék	1,0–13,0	1,0–5,0	34	1
0624 004 910	RECA HSS plus fúrókazetta	acél	kék	1,0–10,0	1,0–5,0	29	1
0624 004 913	RECA HSS plus fúrókazetta	acél	kék	1,0–13,0	1,0–5,0	35	1
0624 004 007 ¹	RECA HSS plus fúrókazetta	acél	kék	1,0–5,9	–	50	1
0624 004 008 ¹	RECA HSS plus fúrókazetta	acél	kék	6,0–10,0	–	41	1
0625 004	RECA HSS hengerelt, tárolódobozban	acél	kék	1,0–10,0	–	19	1
0625 006	RECA HSS hengerelt, tárolódobozban	acél	kék	1,0–13,0	–	25	1
0626 004 910	RECA HSS-CO5 INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–10,0	1,0–5,0	28	1
0626 004 913	RECA HSS-CO5 INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–13,0	1,0–5,0	34	1
0627 004 910	RECA ultra INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–10,0	1,0–5,0	28	1
0627 004 913	RECA ultra INOX plus fúrókazetta	nemesacél	zöld	1,0–13,0	1,0–5,0	34	1
0633 004 010	RECA Üres műanyag tárolódoboz	–	zöld	1,0–10,0	–	–	1
0633 004 013	RECA Üres műanyag tárolódoboz	–	zöld	1,0–13,0	–	–	1

0,5 mm-es méretelemkedéssel¹ 0,1 mm-es méretelemkedéssel

RECA safe plus fúrókazetták

Ütés- és törésálló műanyag tárolódoboz csigafúrók számára



Kazettás kialakításának köszönhetően stabilan egymásra helyezhető.



Rendkívül stabil műanyag zsanérokkal – a több mint 10.000 nyitásteszt önmagáért beszél.



Minden RECA precíziós csigafúróval szemben különleges követelményeket támasztunk:

Csak olyan fúró kerülhet be a programunkba, amely a minőségi követelményeinknek maradéktalanul megfelel.

A mindennapi használatban ezek a különleges jellemzők nyújtotta előnyök rendre megmutatkoznak.

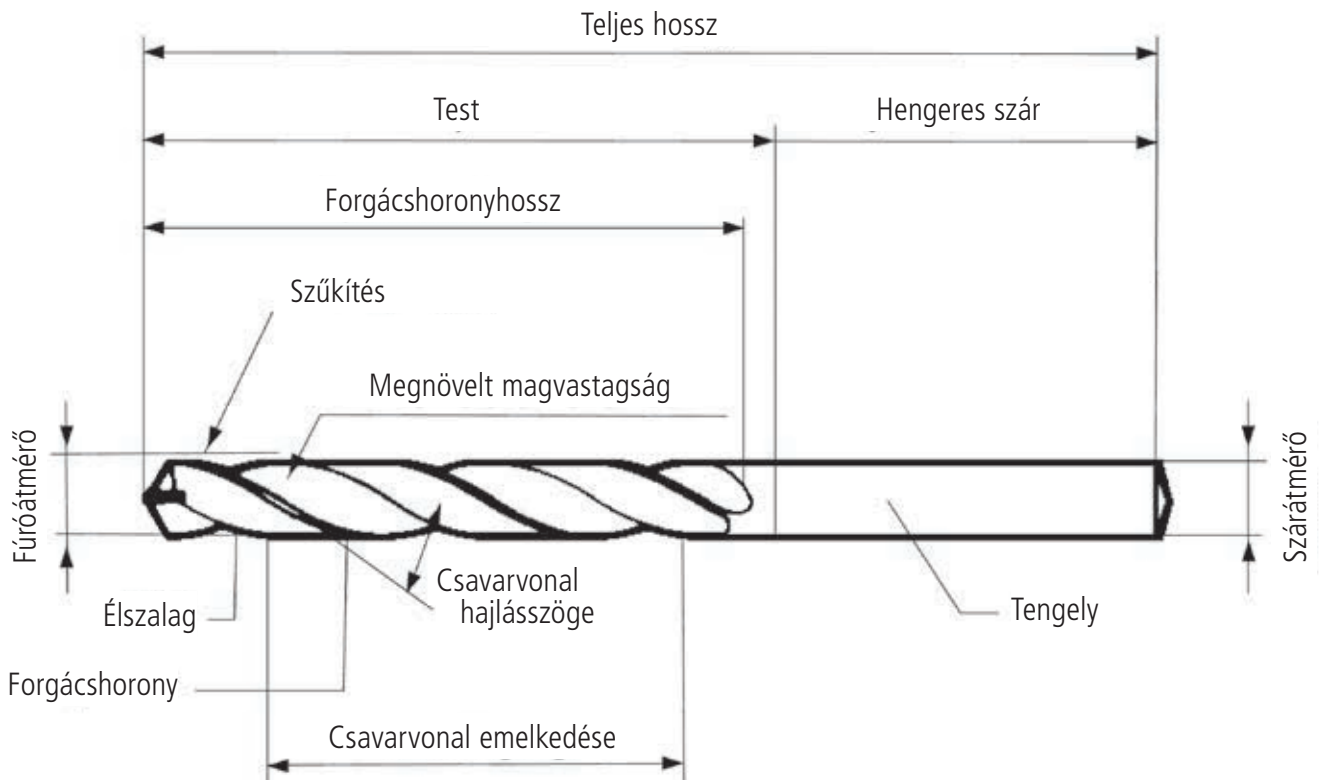
- teljes egészében köszörülve = exakt, méretpontos furatok
- egyenletes, finomszemcsés anyagszerkezet = magas nyomószilárdság és rugalmasság kitűnő élettartam mellett
- a legmodernebb gépeken a legmodernebb eljárással (CAD/CAM) készített kimagasló precízitású élek = kiváló forgácsoló-teljesítmény, amely maximális előtolással párosul
- a fúró csúcásától a szár felé szűkített külső átmérő = kisebb súrlódás, kisebb kopás, nincs berágódás, megnövelt törésszilárdság
- emelkedő magvastagság = csökkentett vibráció mellett nagyfokú stabilitás
- kúppalást-köszörülés = ütésekkel és oldalirányú erőkkel szembeni kimagasló érzéketlenség

Fúróátmérő h8-as tűrésű osztály	DIN 338		DIN 340		DIN 1897		DIN 1869 – extra hosszú csigafúró					
	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm	Teljes hossz mm	Forgács- horonyhossz mm
0,24	19,0	2,5	–	–	19,0	1,5	–	–	–	–	–	–
0,30	19,0	3,0	–	–	19,0	1,5	–	–	–	–	–	–
0,38	19,0	4,0	–	–	19,0	2,0	–	–	–	–	–	–
0,48	20,0	5,0	30,0	10,0	19,0	2,5	–	–	–	–	–	–
0,53	22,0	6,0	32,0	12,0	20,0	3,0	–	–	–	–	–	–
0,60	24,0	7,0	35,0	15,0	21,0	3,5	–	–	–	–	–	–
0,67	26,0	8,0	38,0	18,0	22,0	4,0	–	–	–	–	–	–
0,75	28,0	9,0	42,0	21,0	23,0	4,5	–	–	–	–	–	–
0,85	30,0	10,0	46,0	25,0	24,0	5,0	–	–	–	–	–	–
0,95	32,0	11,0	51,0	29,0	25,0	5,5	–	–	–	–	–	–
1,06	34,0	12,0	56,0	33,0	26,0	6,0	–	–	–	–	–	–
1,18	36,0	14,0	60,0	37,0	28,0	7,0	–	–	–	–	–	–
1,32	38,0	6,0	65,0	41,0	30,0	8,0	–	–	–	–	–	–
1,50	40,0	18,0	70,0	45,0	32,0	9,0	–	–	–	–	–	–
1,70	43,0	20,0	76,0	50,0	34,0	10,0	115,0	75,0	–	–	–	–
1,90	46,0	22,0	80,0	53,0	36,0	11,0	120,0	80,0	–	–	–	–
2,12	49,0	24,0	85,0	56,0	38,0	12,0	125,0	85,0	160,0	110,0	205,0	135,0
2,36	53,0	27,0	90,0	59,0	40,0	13,0	135,0	90,0	170,0	115,0	215,0	145,0
2,65	57,0	30,0	95,0	62,0	43,0	14,0	140,0	95,0	180,0	120,0	225,0	150,0
3,00	61,0	33,0	100,0	66,0	46,0	16,0	150,0	100,0	190,0	130,0	240,0	160,0
3,35	65,0	36,0	106,0	69,0	49,0	18,0	155,0	105,0	200,0	135,0	250,0	170,0
3,75	70,0	39,0	112,0	73,0	52,0	20,0	165,0	115,0	210,0	145,0	265,0	180,0
4,25	75,0	43,0	119,0	78,0	55,0	22,0	175,0	120,0	220,0	150,0	280,0	190,0
4,75	80,0	47,0	126,0	82,0	58,0	24,0	185,0	125,0	235,0	160,0	295,0	200,0
5,30	86,0	52,0	132,0	87,0	62,0	26,0	195,0	135,0	245,0	170,0	315,0	210,0
6,00	93,0	57,0	139,0	91,0	66,0	28,0	205,0	140,0	260,0	180,0	330,0	225,0
6,70	101,0	63,0	148,0	97,0	70,0	31,0	215,0	150,0	275,0	190,0	350,0	235,0
7,50	109,0	69,0	156,0	102,0	74,0	34,0	225,0	155,0	290,0	200,0	370,0	250,0
8,50	117,0	75,0	165,0	109,0	79,0	37,0	240,0	165,0	305,0	210,0	390,0	265,0
9,50	125,0	81,0	175,0	115,0	84,0	40,0	250,0	175,0	320,0	220,0	410,0	280,0
10,60	133,0	87,0	184,0	121,0	89,0	43,0	265,0	185,0	340,0	235,0	430,0	295,0
11,80	142,0	94,0	195,0	128,0	95,0	47,0	280,0	195,0	365,0	250,0	455,0	310,0
13,20	151,0	101,0	205,0	134,0	102,0	51,0	295,0	205,0	375,0	260,0	480,0	330,0
14,00	160,0	108,0	214,0	140,0	107,0	54,0	–	–	–	–	–	–
15,00	169,0	114,0	220,0	144,0	111,0	56,0	–	–	–	–	–	–
16,00	178,0	120,0	227,0	149,0	115,0	58,0	–	–	–	–	–	–
17,00	184,0	125,0	235,0	154,0	119,0	60,0	–	–	–	–	–	–
18,00	191,0	130,0	241,0	158,0	123,0	62,0	–	–	–	–	–	–
19,00	198,0	135,0	247,0	162,0	127,0	64,0	–	–	–	–	–	–
20,00	205,0	140,0	254,0	166,0	131,0	66,0	–	–	–	–	–	–

Csigafúrók, fogalmak

Műszaki információk

DIN 338



Morse-kúp – DIN 228



Szár a DIN 228 „B alak” szabvány méretezése alapján	b	B max.	D ≈	d ≈
MK 1	5,2	8,7	12,2	9,0
MK 2	6,3	13,5	18,0	14,0
MK 3	7,9	18,5	24,1	19,1
MK 4	11,9	24,5	31,6	25,2
MK 5	15,9	35,7	44,7	36,5

A megfelelő méret – egy szempillantás alatt

RECA HSS magfúrók Weldon-szárral 19 mm (3/4")

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 025 12	12,0	63,0	30,0	1
0618 025 14	14,0	63,0	30,0	1
0618 025 16	16,0	63,0	30,0	1
0618 025 18	18,0	63,0	30,0	1
0618 025 20	20,0	63,0	30,0	1
0618 025 22	22,0	63,0	30,0	1
0618 025 24	24,0	63,0	30,0	1
0618 025 26	26,0	63,0	30,0	1
0618 025 28	28,0	63,0	30,0	1
0618 025 30	30,0	63,0	30,0	1
0618 025 32	32,0	63,0	30,0	1
0618 025 35	35,0	63,0	30,0	1
0618 025 40	40,0	63,0	30,0	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 050 012	12,0	88,0	55,0	1
0618 050 014	14,0	88,0	55,0	1
0618 050 016	16,0	88,0	55,0	1
0618 050 018	18,0	88,0	55,0	1
0618 050 020	20,0	88,0	55,0	1
0618 050 022	22,0	88,0	55,0	1
0618 050 024	24,0	88,0	55,0	1
0618 050 025	25,0	88,0	55,0	1
0618 050 026	26,0	88,0	55,0	1
0618 050 028	28,0	88,0	55,0	1
0618 050 030	30,0	88,0	55,0	1
0618 050 032	32,0	88,0	55,0	1
0618 050 035	35,0	88,0	55,0	1
0618 050 040	40,0	88,0	55,0	1

RECA HSS-C05 magfúrók Weldon-szárral 19 mm (3/4")

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 108 212	12,0	63,0	30,0	1
0618 108 214	14,0	63,0	30,0	1
0618 108 216	16,0	63,0	30,0	1
0618 108 218	18,0	63,0	30,0	1
0618 108 220	20,0	63,0	30,0	1
0618 108 222	22,0	63,0	30,0	1
0618 108 224	24,0	63,0	30,0	1
0618 108 225	25,0	63,0	30,0	1
0618 108 226	26,0	63,0	30,0	1
0618 108 228	28,0	63,0	30,0	1
0618 108 230	30,0	63,0	30,0	1
0618 108 232	32,0	63,0	30,0	1
0618 108 235	35,0	63,0	30,0	1
0618 108 240	40,0	63,0	30,0	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 108 512	12,0	63,0	55,0	1
0618 108 514	14,0	63,0	55,0	1
0618 108 516	16,0	63,0	55,0	1
0618 108 518	18,0	63,0	55,0	1
0618 108 520	20,0	63,0	55,0	1
0618 108 522	22,0	63,0	55,0	1
0618 108 524	24,0	63,0	55,0	1
0618 108 525	25,0	63,0	55,0	1
0618 108 526	26,0	63,0	55,0	1
0618 108 528	28,0	63,0	55,0	1
0618 108 530	30,0	63,0	55,0	1
0618 108 532	32,0	63,0	55,0	1
0618 108 535	35,0	63,0	55,0	1
0618 108 540	40,0	63,0	55,0	1

RECA HSS magfúrók

...hogy időt takarítsunk meg



RECA HSS magfúrók
Weldon szárral, 19 mm (3/4")



RECA HSS-CO5 magfúrók
Weldon szárral, 19 mm (3/4")

Felhasználása:




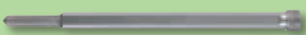

- Kiválóan alkalmasak acél (I-profilok, lemezek), acélöntvény, színes- és könnyűfém anyagok, valamint műanyagok megmunkálására.

Jellemzői:

- A HSS magfúrók Morse-kúpos vagy Weldon-befogású állványos- és oszlopos fúrógépeken használhatók.
- A sokkal kisebb forgácsolási szükséglet következtében a magfúrókkal a hagyományos csigafúrókhoz képest 75%-kal csökkenthető a fúrás időtartama.
- Használatukkal pontozásra és előfúrásra sincs szükség.

Vezetőcsapok magfúrókhoz

külön, műanyag csomagolásban szállítjuk

Cikkszám	Megnevezés		Furatmélység Magfúró mm
0618 025 01	Vezetőcsap Ø 6,35 × 77,0 mm HSS Weldon-szárú magfúrókhoz (3/4")		30,0
0618 108 344	Vezetőcsap Ø 6,35 × 70,0 mm RS5e típusú fúrógépekhez és HSS Weldon-szárú magfúrókhoz (3/4")		30,0
0618 000 009	Vezetőcsap Ø 6,35 × 97,0 mm HSS Weldon-szárú magfúrókhoz (3/4")		55,0
0618 000 006	Vezetőcsap Ø 6,35 × 123,0 mm HSS/keményfém Weldon-szárú magfúrókhoz (3/4") és Quick IN-befogáshoz		55,0 + Átalakítóelem
0618 108 701	Vezetőcsap Ø 8,0 × 112,0 mm keményfém Weldon-szárú magfúrókhoz (3/4")		50,0





RECA HM magfúró

Keményfém vágóélekkel

RECA HM magfúrók

Weldon szárral, 19 mm (3/4")

- magfúrók keményfém vágóélel
- elsősorban vasúti sínekhez, Hardox®/Weldox® 400 acélokhoz, egyéb acélokhoz, acélöntvényhez, erős krómötöztésű acélokhoz, mint pl. V2A és V4A és erősebben ötvözött acélokhoz

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 108 712	12,0	84,0	50,0	1
0618 108 714	14,0	84,0	50,0	1
0618 108 715	15,0	84,0	50,0	1
0618 108 716	16,0	84,0	50,0	1
0618 108 718	18,0	84,0	50,0	1
0618 108 719	19,0	84,0	50,0	1
0618 108 720	20,0	84,0	50,0	1
0618 108 721	21,0	84,0	50,0	1
0618 108 722	22,0	84,0	50,0	1
0618 108 723	23,0	84,0	50,0	1
0618 108 724	24,0	84,0	50,0	1
0618 108 725	25,0	84,0	50,0	1
0618 108 726	26,0	84,0	50,0	1
0618 108 727	27,0	84,0	50,0	1
0618 108 728	28,0	84,0	50,0	1
0618 108 729	29,0	84,0	50,0	1
0618 108 730	30,0	84,0	50,0	1
0618 108 731	31,0	84,0	50,0	1
0618 108 732	32,0	84,0	50,0	1

Cikkszám	Ø mm	Teljes hossz mm	Furatmélység mm	Csom. egys.
0618 108 733	33,0	84,0	50,0	1
0618 108 734	34,0	84,0	50,0	1
0618 108 735	35,0	84,0	50,0	1
0618 108 736	36,0	84,0	50,0	1
0618 108 737	37,0	84,0	50,0	1
0618 108 738	38,0	84,0	50,0	1
0618 108 739	39,0	84,0	50,0	1
0618 108 740	40,0	84,0	50,0	1
0618 108 741	41,0	84,0	50,0	1
0618 108 742	42,0	84,0	50,0	1
0618 108 743	43,0	84,0	50,0	1
0618 108 744	44,0	84,0	50,0	1
0618 108 745	45,0	84,0	50,0	1
0618 108 746	46,0	84,0	50,0	1
0618 108 747	47,0	84,0	50,0	1
0618 108 748	48,0	84,0	50,0	1
0618 108 749	49,0	84,0	50,0	1
0618 108 750	50,0	84,0	50,0	1

Áttekintés, műszaki adatok a mágnesalpas állványos fúrógépekről, RS5e – RS40e

Az új RS-generáció

					
Műszaki adatok:	Asztali fúrógép RS5e	Mágnesalpas állványos fúrógép	Mágnesalpas állványos fúrógép	Mágnesalpas állványos fúrógép	Mágnesalpas állványos fúrógép
Cikkszám	4696 350 005	4696 350 001	4696 350 002	4696 350 004	4696 350 006
Mágneses erő:	10.000 N	10.000 N	13.000 N	13.000 N	13.000 N
Teljesítményfelvétel:	1.200 Watt	1.120 Watt	1.200 Watt	1.200 Watt	1.840 Watt
Menet:	1 menetes	1 menetes	2 menetes	2 menetes	2 menetes
Fordulatszám:	140–350 m/perc	450 m/perc	250/450 m/perc	100–250/180–450 m/perc	60–140/200–470 m/perc
Fordulatszám-szabályzó:	igen	nem	nem	igen	igen
Erő-szabályzó:	nem	nem	nem	nem	igen
Jobb-/bal irányváltás:	nem	nem	nem	igen	igen
Magasság:	182,0 mm	413,0–548,0 mm	408,0–598,0 mm	408,0–598,0 mm	450,0–640,0 mm
Felfekvés felülete:	160,0 × 80,0 mm	160,0 × 80,0 mm	190,0 × 90,0 mm	190,0 × 90,0 mm	190,0 × 90,0 mm
Tömeg:	11,0 kg	13,0 kg	18,0 kg	18,0 kg	24,0 kg
Löklet:	38,0 mm	135,0 mm	190,0 mm	190,0 mm	190,0 mm
Befogás:	Weldon-szár 19,0 mm	Weldon-szár 19,0 mm	Morse-kúp MK 2	Morse-kúp MK 2	Morse-kúp MK 3
Magfúrók átmérője:	Ø 12,0–35,0 mm	Ø 12,0–35,0 mm	Ø 12,0–60,0 mm	Ø 12,0–60,0 mm	Ø 12,0–100,0 mm
Fúrótokmány:	–	1,0–13,0 mm	3,0–16,0 mm	3,0–16,0 mm	3,0–16,0 mm
Csigafúró DIN 338:	–	max. Ø 10,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Csigafúró DIN 1897:	–	max. Ø 13,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm	max. Ø 16,0 mm
Csigafúró DIN 345:	–	–	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 20,0 mm	max. Ø 32,0 mm
Furatmélység magfúróknál:	30,0 mm	30,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm	30,0/50,0 mm
Feszültség:	220–240 V	220–240 V	220–240 V	220–240 V	220–240 V
Szabvány-megfelelőség:	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE	VDE, CEE
Mozgathatóság:	nem	nem	nem	nem	+/- 7,5 mm
Billenthetőség:	nem	nem	nem	nem	+/- 20°
Menetvágás:	nem	nem	nem	igen	igen
Pótlólagos támaszték:	nem	igen	igen	igen	igen

Tartozékok:	RS5e	RS10	RS20	RS25e	RS40e
	Textil hordtáska 2 plasztikdobozzal	Műanyag tárolóbőrönd	Műanyag tárolóbőrönd	Műanyag tárolóbőrönd	Műanyag tárolóbőrönd
	Hatlapkulcs	Hatlapkulcs	Kivetőék	Kivetőék	Kivetőék
	Biztonsági öv	Biztonsági öv	Biztonsági öv	Biztonsági öv	Biztonsági öv
	–	Fúrótokmány 1,0–13,0 mm	Fúrótokmány 3,0–16,0 mm	Fúrótokmány 3,0–16,0 mm	Fúrótokmány 3,0–16,0 mm
	–	Átalakító fúrótokmányhoz	Kúpos tüske MK 2/B16	Kúpos tüske MK 2/B16	Kúpos tüske MK 3/B16
	Hűtőanyagtaroló flakon + rögzítő	Hűtőanyagtaroló flakon + rögzítő	Hűtőanyagtaroló flakon + rögzítő	Hűtőanyagtaroló flakon + rögzítő	Hűtőanyagtaroló flakon + rögzítő
	Használati útmutató	Használati útmutató	Használati útmutató	Használati útmutató	Használati útmutató

HSS magfúrók – HSS DIN 345 csigafúrók

A fúrás időtartamának összehasonlítása



Munkadarab: acél profil

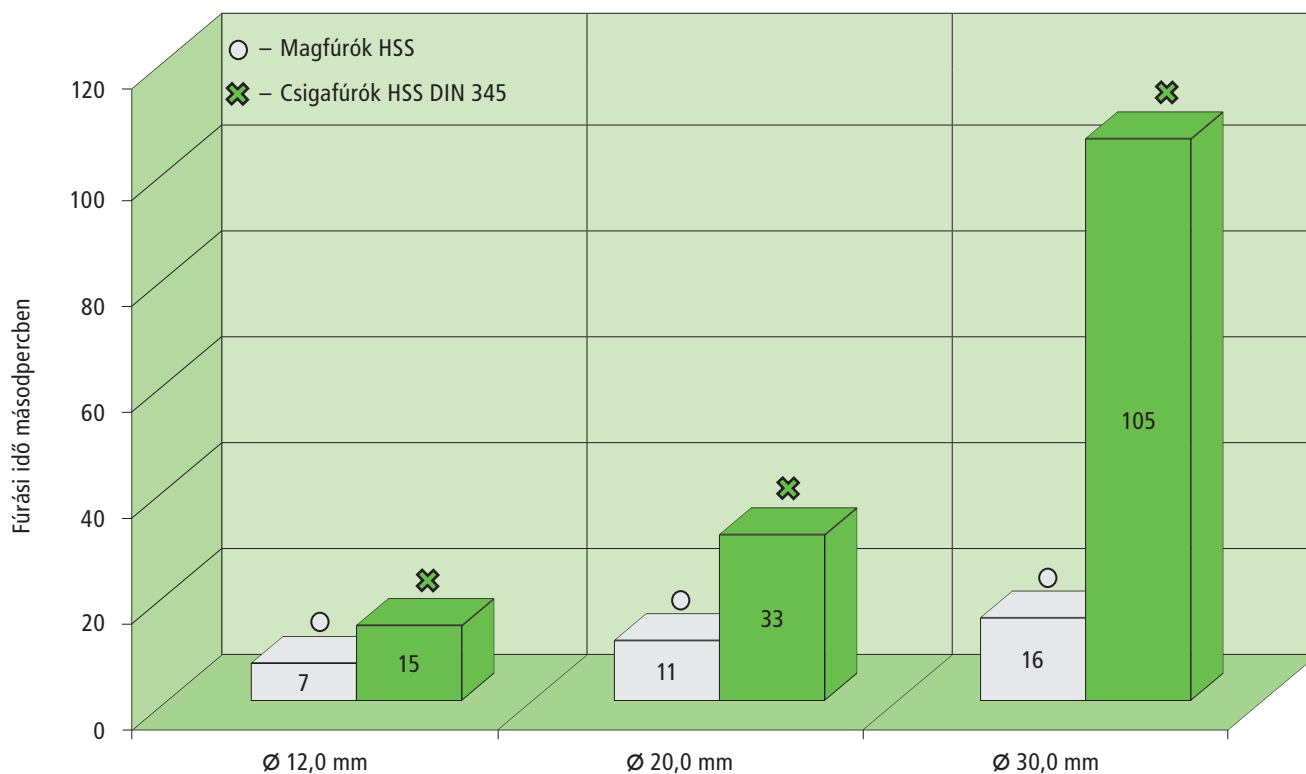
Anyag: általános szerszámacél St 37-2

Furatmélység: 12,0 mm

Használt gép: mágnes talpas állványos fúrógép

A csigafúrókkal előfúrás nélkül fúrtunk a tömör anyagba.

Megmunkálás közben nem alkalmaztunk sem hűtést, sem kenést.



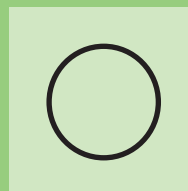
A RUKO-magfúrók használata jelentős költség- és időmegtakarítást eredményezett. Mivel a magfúrók csupán gyűrű alakban forgácsolnak, s nem a teljes furatátmérőt, mint a csigafúrók, sokkal gyorsabbak (ld. ábra). Használatukkor nincs központozás, előfúrás sem.

A különbség:

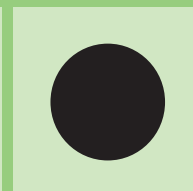
A **magfúrókkal** akár 10-szer gyorsabban dolgozhatunk a csigafúrókhoz képest. A magfúrók csupán a fogak szélességében forgácsolnak, a furatmag kilökésre kerül. Az így adódó csekélyebb energiaszükséglet és lényegesen kisebb kopás magas élettartamot biztosít a fúróknak.

Csigafúrókkal a teljes furatátmérő forgácsolásra kerül.

Itt tehát nagyobb energiaszükséglet és magasabb teljesítmény szükséges a munkához.



Magfúró

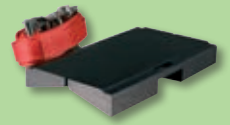
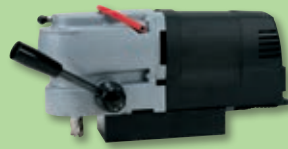


Csigafúró

Állványos fúrógép RS5e



Vákuumos szorítólap
Cikkszám 0618 000 011



Csőszorító elem
Cikkszám 0618 000 012



Weldon-szár
HSS-C05
30,0 mm
Cikkszám 0618 108 2..



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 70,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 108 344

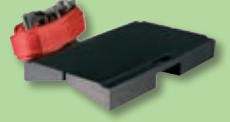


Weldon-szár
HSS
30,0 mm
Cikkszám 0618 025 ...

Mágnestalpas állványos fúrógép RS10



Vákuumos szorítólap
Cikkszám 0618 000 011



Csőszorító elem
Cikkszám 0618 000 012



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 000 004

Magfúrók menetes csatlakozással



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 108 126

Magfúrók Quick-IN csatlakozással



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 000 005



Weldon-szár
HSS-C05
30,0 mm
Cikkszám 0618 108 2..



Weldon-szár
HSS-C05
55,0 mm
Cikkszám 0618 108 5..



Weldon-szár
HSS
30,0 mm
Cikkszám 0618 025 ...



Weldon-szár
HSS
55,0 mm
Cikkszám 0618 050 ...



Weldon-szár
HM
50,0 mm
Cikkszám 0618 108 7..



Fúrótkmány
Cikkszám 3651 411 312



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009

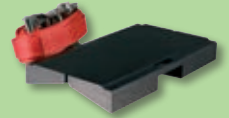


Vezetőcsap
Ø 8,0 x 112,0 mm
Furatmélység 50,0 mm
Cikkszám 0618 108 701

Mágnestalpas állványos fúrógép RS20



Vákuumos szorítólap
Cikkszám 0618 000 011



Csőszerítő elem
Cikkszám 0618 000 012



Kúpos túska MK 2
Cikkszám 0618 108 315



Kúpos túska EasyLock
Cikkszám 0618 108 317



Kúpos túska MK 2
Cikkszám 3650 546 162



RECA csigafúró
DIN 345
MK 2 szárral
Cikkszám 0628 ...
Cikkszám 0629 ...



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 000 004



Quick-IN átalakítóelem
Cikkszám 0618 108 126



Fúrótokmány
Cikkszám 3651 431 616

Magfúrók menetes csatlakozással

Magfúrók Quick-IN csatlakozással



Weldon-szár
HSS-C05
30,0 mm
Cikkszám 0618 108 2..



Weldon-szár
HSS-C05
55,0 mm
Cikkszám 0618 108 5..



Weldon-szár
HSS
30,0 mm
Cikkszám 0618 025 ...



Weldon-szár
HSS
55,0 mm
Cikkszám 0618 050 ...



Weldon-szár
HM
50,0 mm
Cikkszám 0618 108 7..



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



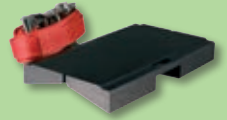
Vezetőcsap
Ø 8,0 x 112,0 mm
Furatmélység 50,0 mm
Cikkszám 0618 108 701



Mágnestálpas állványos fúrógép RS25e



Vákuumos szorítólap
Cikkszám 0618 000 011



Csőszorító elem
Cikkszám 0618 000 012



Kúpos tüske MK 2
Cikkszám 0618 108 315



Kúpos tüske EasyLock
Cikkszám 0618 108 317



Gyorszorító befogó
menetfúrókhoz
Cikkszám 0618 108 163



Kúpos tüske MK 2
Cikkszám 3650 546 162



RECA csigafúró
DIN 345
MK 2 szárral
Cikkszám 0628 ...
Cikkszám 0629 ...



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 000 004



Quick-IN átalakítóelem
Cikkszám 0618 108 126



Gyorscserélő betét
biztonsági kuplunggal
Cikkszám 0618 108 166 - 175



Fúrótokmány
Cikkszám 3651 431 616

Magfúrók menetes csatlakozással

Magfúrók Quick-IN csatlakozással



Weldon-szár
HSS-CO5
30,0 mm
Cikkszám 0618 108 2..



Weldon-szár
HSS-CO5
55,0 mm
Cikkszám 0618 108 5..



Weldon-szár
HSS
30,0 mm
Cikkszám 0618 025 ...



Weldon-szár
HSS
55,0 mm
Cikkszám 0618 050 ...



Weldon-szár
HM
50,0 mm
Cikkszám 0618 108 7..



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



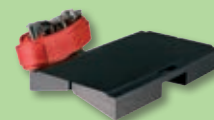
Vezetőcsap
Ø 8,0 x 112,0 mm
Furatmélység 50,0 mm
Cikkszám 0618 108 701



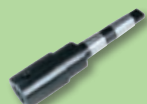
Mágnestálpas állványos fúrógép RS40e



Vákuumos szorítólap
Cikkszám 0618 000 011



Csőszerítő elem
Cikkszám 0618 000 012



Kúpos tüske MK 3
Cikkszám 0618 108 316



Kúpos tüske EasyLock
Cikkszám 0618 108 318



Gyorszorító befogó
menetfúrókhoz
Cikkszám 0618 108 160



Kúpos tüske MK 3
Cikkszám 3650 546 163



RECA csigafúró
DIN 345
MK 3 szárral
Cikkszám 0628 ...
Cikkszám 0629 ...



Átalakítóelem
Cikkszám 0618 000 004



Quick-IN átalakítóelem
Cikkszám 0618 108 126



Gyorscserélő betét
biztonsági kuplunggal
Cikkszám 0618 108 166 - 175



Fúrótokmány
Cikkszám 3651 431 616

Magfúrók menetes
csatlakozással

Magfúrók Quick-IN
csatlakozással



Weldon-szár
HSS-CO5
30,0 mm
Cikkszám 0618 108 2..



Weldon-szár
HSS-CO5
55,0 mm
Cikkszám 0618 108 5..



Weldon-szár
HSS
30,0 mm
Cikkszám 0618 025 ...



Weldon-szár
HSS
55,0 mm
Cikkszám 0618 050 ...



Weldon-szár
HM
50,0 mm
Cikkszám 0618 108 7..



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 77,0 mm
Furatmélység 30,0 mm
Cikkszám 0618 025 01



Vezetőcsap
Ø 6,35 x 97,0 mm
Furatmélység 55,0 mm
Cikkszám 0618 000 009



Vezetőcsap
Ø 8,0 x 112,0 mm
Furatmélység 50,0 mm
Cikkszám 0618 108 701





Közelebb a fúráshoz

Tartozékok mágnessalpas fúrógépekhez

Vákuumos szorítólap levegős csatlakozóval mágnessalpas fúrógépekhez

Hosszúság:	400,0 mm (16")
Szélesség:	153,0 mm (6")
Magasság:	100,0 mm (4")
Tömeg:	4,6 kg (10.1 lbs)
Üzemi nyomás, min.:	4,5 bar (65 PSI)
Üzemi nyomás, max.:	8 bar (120 PSI)
Levegő fogyasztás:	0,06 m ³ 2 CFM kb. 6 bar (85 PSI)

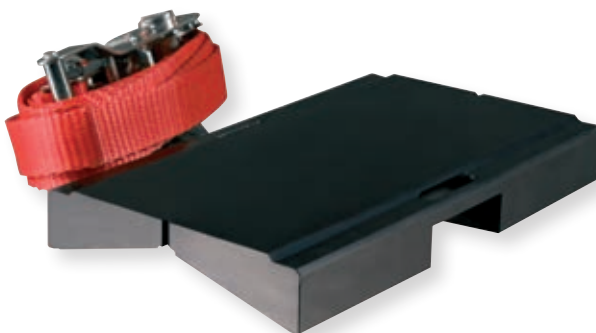


- Mágnessalpas fúrógépek nem mágneses felületeken történő használatát teszi lehetővé.
- A rögzítési felület mindig tisztítsuk meg portól, hegesztési maradványoktól, laza rozsdától és vakolatszemcséktől.
- Biztonsági okokból a vákuumlapot kizárólag vízszintesen rögzítsük.

Cikkszám	Megnevezés
0618 000 011	Vákuumos szorítólap

Csőszorító lap 500 mágnessalpas fúrógépekhez

Szélesség:	220,0 mm (8.7")
Magasság:	130,0 mm (5.1")
Szorítóöv:	28,0 mm (1.1")
Szija:	2,0 m (78.7")
Tömeg:	4,4 kg (9.7 lbs)
Feszítési mechanizmus:	racsnis



- Mágnessalpas fúrógépek 50–500 mm-es átmérőjű csöveken, hengeres idomokon történő használatát teszi lehetővé.
- Biztonsági okokból a csőszorító lapot kizárólag vízszintesen rögzítsük.

Cikkszám	Megnevezés
0618 000 012	Csőszorító lap 500







Vákuumos szorítólap



Csőszorító lap

Átalakítóelemek mágnesalpas fúrógépekhez

Cikkszám	Megnevezés	Mágnesalpas fúrógépek	
0618 000 004	Átalakítóelem Weldon-szárral 3/4" M18 × 6 P1,5 menetes csatlakozós magfúrókhoz	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 005	Átalakítóelem fúrótokmányhoz 1/2" UNF/Weldon-szár	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 000 010	Quick IN csatlakozóelem Weldon-száras magfúrókhoz 3/4"	RS10/RS20/ RS25e/RS40e	
0618 108 126	Átalakítóelem Weldon-szárral 3/4" Quick IN csatlakozós magfúrókhoz	RS10/RS20 RS25e/RS40e	

Csomagolási egység: külön-külön műanyag csomagolásban

Fogazott koronás fúrótokmány kulccsal jobb forgásirány

- régi, jól bevált klasszikus munkaeszköz
- minden munkafolyamatra alkalmas fúrótokmány
- belső menetes vagy belső kúpos csatlakozással – így mind kézi, illetve állványos fúrógépekhez, mind kézi ütvefúrógépekhez használható
- a szorítóerő fúráskor, ütvefúráskor állandó marad
- kizárólag jobb forgásirányú gépekhez használható

Cikkszám	Befogási tartomány mm	Befogás	Külső Ø mm	Hossz mm
3651 411 312	1,5–13	1/2" –20 UNF	42,5	74,0
3651 431 616	3–16	B16	50,0	86,0



Átalakító túske

DIN 238

- Edzett és a DIN 238 szabvány szerinti emelkedésnek megfelelően köszörült átalakító túske fúrótokmányok biztos felfogására.
- Edzett és köszörült, a DIN 228 B szabvány szerinti Morse-kúpos szárral, géporsókba való precíz befogásra.

Cikkszám	Befogás	Befogás	Hossz mm	Mágnesalpas fúrógépek
3650 546 162	MK 2	B 16	110,5	RS20/RS25e
3650 546 163	MK 3	B 16	134,0	RS40e



Szerszámbefogók

A tökéletes kapcsolat

Szerszámbefogók magfúrókhoz

Weldon-szárral, 19 mm (3/4")



Cikkszám	Megnevezés	Mágnestálpas fúrógépek	Ø Magfúró mm	Furatmélység Magfúró mm
0618 000 2	Szerszámbefogó MK 2 szárral és hűtőfolyadék-tároló palackkal	RS20/RS25e	10,0–60,0	30,0/50,0
0618 000 008	Szerszámbefogó MK 3 szárral és hűtőfolyadék-tároló palackkal	RS40e	10,0–60,0	30,0/50,0
0618 108 315	Szerszámbefogó MK2 szárral, belső hűtéssel	RS20/RS25e	10,0–60,0	30,0/50,0
0618 108 316	Szerszámbefogó MK3 szárral, belső hűtéssel	RS40e	10,0–60,0	30,0/50,0

Automatikus gyorsbefogó EasyLock

flexibilis ékes befogással, Weldon-szárral 19 mm (3/4")



– nagyon gyors szerszámcsere teszi lehetővé egyéb eszközök igénye nélkül – egy kézzel is használható.

Cikkszám	Megnevezés	Mágnestálpas fúrógépek	Ø Magfúró mm	Furatmélység Magfúró mm
0618 108 317	Szerszámbefogó EasyLock MK 2 szárral, belső hűtéssel	RS20/RS25e	10,0–60,0	30,0/50,0
0618 108 318	Szerszámbefogó EasyLock MK 3 szárral, belső hűtéssel	RS40e	10,0–60,0	30,0/50,0



A rögzítőgyűrűt tolja fel stabil pozícióba, amíg az rögzül.



Helyezze be a magfúrót az EasyLock befogásba. Egy hangos „kattanás”-sal rögzül a fúró. A rögzítőgyűrű visszaugrik eredeti pozíciójába.



A magfúró rögzül az EasyLock befogóban. A gép használatra kész.



A magfúró oldásához a rögzítőgyűrűt ismét felfelé kell tolni.



Figyelem! A magfúró ilyenkor egyszerűen kiesik az EasyLock befogásból.



Menetfúró betétek

Minden bevetésre készen



Gyorsbefogók, gyorscserélő betétek
menetfúró betétek mágnesalpas fúrógépekhez

Cikkszám	Megnevezés
0618 108 163	Gyorsbefogó szár MK2, gyorscserélő betétekhez
0618 108 160	Gyorsbefogó szár MK3, gyorscserélő betétekhez
0618 108 166	Gyorscserélő betét 6 mm-es szárral
0618 108 167	Gyorscserélő betét 7 mm-es szárral
0618 108 168	Gyorscserélő betét 8 mm-es szárral
0618 108 169	Gyorscserélő betét 9 mm-es szárral
0618 108 170	Gyorscserélő betét 10 mm-es szárral
0618 108 171	Gyorscserélő betét 11 mm-es szárral
0618 108 172	Gyorscserélő betét 12 mm-es szárral
0618 108 173	Gyorscserélő betét 14 mm-es szárral
0618 108 174	Gyorscserélő betét 16 mm-es szárral
0618 108 175	Gyorscserélő betét 18 mm-es szárral

*A kívánt szárátmérő értéket a lenti táblázat alapján kalkulálhatjuk

Áttekintés – szárátmérő adatok:

Menet névl. méret	Szár-Ø mm DIN 371	Szár-Ø mm DIN 376	Menet névl. méret	Szár-Ø mm DIN 374
M 3	–	–	MF 3	–
M 4	–	–	MF 4	–
M 5	6,0	–	MF 5	–
M 6	6,0	–	MF 6	–
M 8	8,0	6,0	MF 8	6,0
M 10	10,0	7,0	MF 10	7,0
M 12	–	9,0	MF 12	9,0
M 14	–	11,0	MF 14	11,0
M 16	–	12,0	MF 16	12,0
M 18	–	14,0	MF 18	14,0
M 20	–	16,0	MF 20	16,0
M 22	–	18,0	MF 22	18,0
M 24	–	18,0	MF 24	18,0

Irányértékek a fordulatszámra vonatkozóan

HSS és HSS-C05 magfúrók használatához

Anyag:		Ötvöztelen szerszámacél 700 N/mm ² szilárdságig	Ötvözött acél 1000 N/mm ² szilárdságig	Ötvényvas 250 N/mm ² szilárdság felett	Réz-cink ötvözetek merev	Réz-cink ötvözetek nyúlós	Ötvözött alumínium 11%-os szilícium tartalomig	Termoplasztikus műanyagok	Duroplasztikus műanyagok
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Hűtő-kenőanyag:		vágó-üregelő spray	vágó-üregelő spray	levegő	levegő	levegő	vágó-üregelő spray	víz	levegő
Ø mm	Ø coll	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc
12,0	15/32	796	531	265	1592	929	796	531	398
13,0	33/64	735	490	245	1470	857	735	490	367
14,0	35/64	682	455	227	1365	796	682	455	341
15,0	19/32	637	425	212	1274	743	637	425	318
16,0	5/8	597	398	199	1194	697	597	398	299
17,0	43/64	562	375	187	1124	656	562	375	281
18,0	45/64	531	354	177	1062	619	531	354	265
19,0	3/4	503	335	168	1006	587	503	335	251
20,0	25/32	478	318	159	955	557	478	318	239
21,0	53/64	455	303	152	910	531	455	303	227
22,0	7/8	434	290	145	869	507	434	290	217
23,0	29/32	415	277	138	831	485	415	277	208
24,0	15/16	398	265	133	796	464	398	265	199
25,0	63/64	382	255	127	764	446	382	255	191
26,0	1 1/32	367	245	122	735	429	367	245	184
27,0	1 1/16	354	236	118	708	413	354	236	177
28,0	1 3/32	341	227	114	682	398	341	227	171
29,0	1 9/64	329	220	110	659	384	329	220	165
30,0	1 3/16	318	212	106	637	372	318	212	159
31,0	1 7/32	308	205	103	616	360	308	205	154
32,0	1 17/64	299	199	100	597	348	299	199	149
33,0	1 19/64	290	193	97	579	338	290	193	145
34,0	1 11/32	281	187	94	562	328	281	187	141
35,0	1 3/8	273	182	91	546	318	273	182	136
36,0	1 27/64	265	177	88	531	310	265	177	133
37,0	1 29/64	258	172	86	516	301	258	172	129
38,0	1 1/2	251	168	84	503	293	251	168	126
39,0	1 17/32	245	163	82	490	286	245	163	122
40,0	1 37/64	239	159	80	478	279	239	159	119
41,0	1 39/64	233	155	78	466	272	233	155	117
42,0	1 21/32	227	152	76	455	265	227	152	114
43,0	1 11/16	222	148	74	444	259	222	148	111
44,0	1 47/64	217	145	72	434	253	217	145	109
45,0	1 25/32	212	142	71	425	248	212	142	106
46,0	1 13/16	208	138	69	415	242	208	138	104
47,0	1 55/64	203	136	68	407	237	203	136	102
48,0	1 57/64	199	133	66	398	232	199	133	100
49,0	1 15/16	195	130	65	390	227	195	130	97
50,0	1 31/32	191	127	64	382	223	191	127	96
51,0	2	187	125	62	375	219	187	125	94
52,0	2 3/64	184	122	61	367	214	184	122	92
53,0	2 3/32	180	120	60	361	210	180	120	90
54,0	2 1/8	177	118	59	354	206	177	118	88
55,0	2 5/32	174	116	58	347	203	174	116	87
60,0	2 3/8	159	106	53	318	186	159	106	80

Irányértékek a fordulatszámra vonatkozóan

magfúrókhoz keményfémvágással

Anyag:		Ötvöztetlen szerszámacél 700 N/mm ² szilárdságig	Ötvözött acél 1000 N/mm ² szilárdságig	Öntvényvas 250 N/mm ² szilárdság felett	Réz-cink ötvözetek merev	Réz-cink ötvözetek nyúlós	Ötvözött alumínium 11%-os szilícium tartalomig	Termoplasztikus műanyagok	Duroplasztikus műanyagok
Vc = m/min		50	35	40	60	40	60	45	40
Hűtő-kenőanyag:		vágó-üregelő spray	vágó-üregelő spray	levegő	levegő	levegő	vágó-üregelő spray	víz	levegő
Ø mm	Ø coll	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc	ford./perc
12,0	15/32	1327	929	1062	1592	265	1592	1194	1062
13,0	33/64	1225	857	980	1470	245	1470	1102	980
14,0	35/64	1137	796	910	1365	227	1365	1024	910
15,0	19/32	1062	743	849	1274	212	1274	955	849
16,0	5/8	995	697	796	1194	199	1194	896	796
17,0	34/64	937	656	749	1124	187	1124	843	749
18,0	45/64	885	619	708	1062	177	1062	796	708
19,0	3/4	838	587	670	1006	168	1006	754	670
20,0	25/32	796	557	637	955	159	955	717	637
21,0	3/4	758	531	607	910	152	910	682	607
22,0	7/8	724	507	579	869	145	869	651	579
23,0	13/16	692	485	554	831	138	831	623	554
24,0	15/16	663	464	531	796	133	796	597	531
25,0	63/64	637	446	510	764	127	764	573	510
26,0	1 1/32	612	429	490	735	122	735	551	490
27,0	1 1/16	590	413	472	708	118	708	531	472
28,0	1 3/32	569	398	455	682	114	682	512	455
29,0	1 9/64	549	384	439	659	110	659	494	439
30,0	1 3/16	531	372	425	637	106	637	478	425
31,0	1 7/32	514	360	411	616	103	616	462	411
32,0	1 17/64	498	348	398	597	100	597	448	398
33,0	1 19/64	483	338	386	579	97	579	434	386
34,0	1 11/32	468	328	375	562	94	562	422	375
35,0	1 3/8	455	318	364	546	91	546	409	364
36,0	1 27/64	442	310	354	531	88	531	398	354
37,0	1 29/64	430	301	344	516	86	516	387	344
38,0	1 1/2	419	293	335	503	84	503	377	335
39,0	1 17/32	408	286	327	490	82	490	367	327
40,0	1 37/64	398	279	318	478	80	478	358	318
41,0	1 39/64	388	272	311	466	78	466	350	311
42,0	1 21/32	379	265	303	455	76	455	341	303
43,0	1 11/16	370	259	296	444	74	444	333	296
44,0	1 47/64	362	253	290	434	72	434	326	290
45,0	1 25/32	354	248	283	425	71	425	318	283
46,0	1 13/16	346	242	277	415	69	415	312	277
47,0	1 55/64	339	237	271	407	68	407	305	271
48,0	1 57/64	332	232	265	398	66	398	299	265
49,0	1 15/16	325	227	260	390	65	390	292	260
50,0	1 31/32	318	223	255	382	64	382	287	255
51,0	2	312	219	250	375	62	375	281	250
52,0	2 3/64	306	214	245	367	61	367	276	245
53,0	2 3/32	300	210	240	361	60	361	270	240
54,0	2 1/8	295	206	236	354	59	354	265	236
55,0	2 5/32	290	203	232	347	58	347	261	232
60,0	2 3/8	265	186	212	318	53	318	239	212
61,0	2 13/32	261	183	209	313	52	313	235	209
65,0	2 9/16	245	171	196	294	49	294	220	196
68,0	2 43/64	234	164	187	281	47	281	211	187
70,0	2 3/4	227	159	182	273	45	273	205	182
71,0	2 51/64	224	157	179	269	45	269	202	179
75,0	2 61/64	212	149	170	255	42	255	191	170
80,0	3 5/32	199	139	159	239	40	239	179	159
85,0	3 11/32	187	131	150	225	37	225	169	150
90,0	3 35/64	177	124	142	212	35	212	159	142
95,0	3 47/64	168	117	134	201	34	201	151	134
100,0	3 15/16	159	111	127	191	32	191	143	127

RECA Kft.

RECA | CONNECTS. PERFORMS. INSPIRES.

RECA arecal vágó-üregelő spray

Ásványolaj-komponensektől mentes – BIO termék

- Magas értékű fűrő- és vágószer, amelynek alkotóelemei biológiailag teljesen lebomlanak.
- Optimálisan használható minden acélfajta, nemes- és öntvényacél, titán és nemvas fémek fúrásához, esztergálásához, marásához, fűrészeléséhez, és ezekben az anyagokban való menetkészítésekhez.
- A termék alapját utánanövő nyersanyag alkotja.
- Fő alkotóeleme élelmiszer minőségű finomított repceolaj.
- A termék hűtő- és kenőanyagként hat.
- Jelentősen meghosszabbítja a szerszámok élettartamát.
- Megelőzi a forgácsoknak a szerszámra való felrakódását.
- A termék a kezelt alkatrészeket tartósan védi a korróziótól.

Cikkszám 0896 410 400 Tartalom: 400 ml

Csom. egys.: 15 db

Cikkszám 0896 630 10 Tartalom: 10 l, műanyag kannában

Csom. egys.: 1 db



RECA arecal hűtő-kenőanyag-koncentrátum

Vízzel hígítható hűtő-kenőanyag emulzió építésére

- Vízzel hígítható 1:20 arányban (= 5%),
- Erősen ötvözött acélok esetében 1:10 arányig (= 10%)
- Fűrő- és esztergálógépek, NC- és CNC-gépek,
- valamint kör-, szalag- és kengyelfűrész esetén alkalmazható.
- A termék klór- és nitritmentes.

Cikkszám 0896 600 5

Tartalom: 5 l, műanyag kannában

Csom. egys.: 1 db



RECA Kft.

Kondorfa u. 10.

H-1116 Budapest

Tel. 0036/ 1/ 433 0380

Fax 0036/ 1/ 433 0389

recakft@reca.hu

www.reca.hu

reca eSHOP



A prospektusban szereplő valamennyi adatra érvényes, hogy azokból következően a Reca Kft.-nek nem keletkezik kötelezettsége. Minden információt a legjobb tudásunk szerint tüntettünk fel a katalógusban. A termékekről a kivitelüket, minőségüket, valamint felhasználási területüket illető részletes leírások, továbbá valóságú ábrák találhatóak a katalógusban. Fenntartjuk azonban a jogot, hogy előzetes tájékoztatás nélkül változtatásokat hajtsunk végre a katalógusban szereplő adatokra vonatkozóan – pl. terméfejlesztések következtében, vagy csupán azért, hogy kijavítsuk a pontatlanságokat. Az esetleges nyomtatási hibákból és a termékek hibás felhasználásából adódó következményekért nem vállalunk felelősséget. A katalógus a Reca Kft. tulajdona marad. Utánnyomása, valamint részleteiben való kiadása kizárólag a Reca Kft. írásbeli engedélyével lehetséges!

